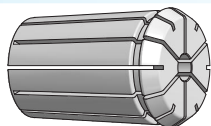


PINZE DI SERRAGGIO ER
ER CLAMPING COLLETS

DIN ISO 15488 (DIN6499)

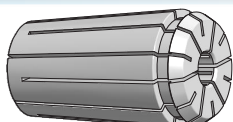
PAG. 250



PINZE DI SERRAGGIO EOC
EOC CLAMPING COLLETS

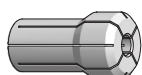
DIN ISO 10897(DIN6388)

PAG. 270



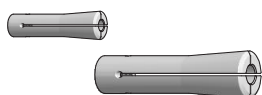
PINZE DI SERRAGGIO ETG
ETG CLAMPING COLLETS

PAG. 271



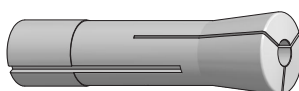
PINZE DI SERRAGGIO EDA
EDA CLAMPING COLLETS

PAG. 272



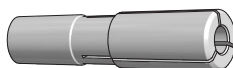
PINZE DI SERRAGGIO SLC
SLC CLAMPING COLLETS

PAG. 273



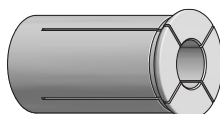
PINZE DI SERRAGGIO R8 - 369E
R8 CLAMPING COLLETS - 369E

PAG. 274



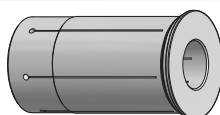
PINZE DI SERRAGGIO A CONO MORSE
MORSE TAPER CLAMPING COLLETS

PAG. 275



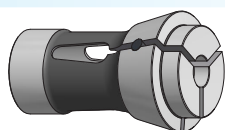
PINZE DI SERRAGGIO CILINDRICHE A 4 TAGLI
CYLINDRICAL CLAMPING COLLETS WITH 4 SLOTS

PAG. 276



PINZE DI SERRAGGIO CILINDRICHE A 6 TAGLI
CYLINDRICAL CLAMPING COLLETS WITH 6 SLOTS

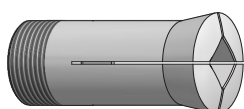
PAG. 277



PINZE DI SERRAGGIO BARRA
WORKHOLDING COLLETS

DIN 6343

PAG. 278



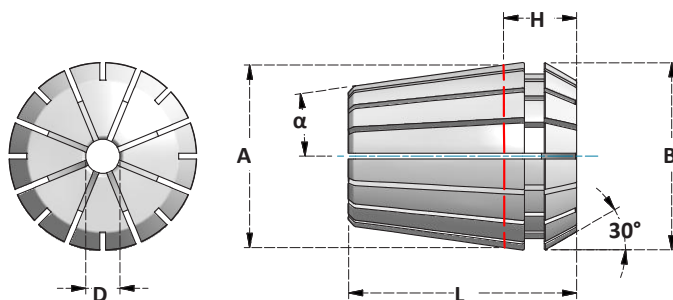
PINZE 5C / CON FILETTO INTERNO ED ESTERNO
5C COLLETS / WITH INTERNAL AND EXTERNAL THREAD

PAG. 279



**DIN ISO 15488 (DIN6499)****PINZE DI SERRAGGIO ER**
ER CLAMPING COLLETS

Grandezza Size	A	B	α	L	H	D
8	8	8,5	8°	13,5	4,5	1-5
11	11	11,5	8°	18	6,6	1-7
16	16	17	8°	27,5	10,6	1-10
20	20	21	8°	31,5	11,5	1-14
25	25	26	8°	34	12	1-20
32	32	33	8°	40	13	2-22
40	40	41	8°	46	15	3-30
50	50	52	8°	60	21	6-34
60	60	61	10°	60	19,6	10-40

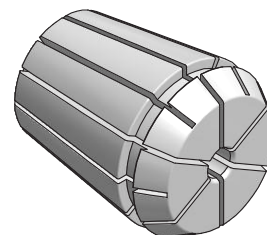
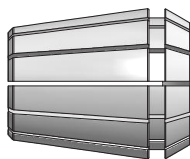
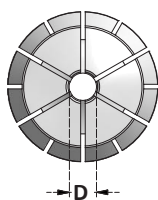


SIGLA	PAG	TIPO	RUNOUT	TENUTA SEALED	GRANDEZZE SIZES
ERC HP	251	PINZE AD ALTA PRECISIONE HIGH PRECISION COLLETS	0,005		8- 11- 16- 20- 25 - 32- 40
ERC	252	PINZE STANDARD- CLASSE 1 STANDARD COLLETS - CLASS 1	0,008		8- 11- 12- 16- 20- 25 32- 40- 50- 60
ER	254	PINZE STANDARD- CLASSE 2 STANDARD COLLETS - CLASS 2	0,015		16- 20- 25 - 32- 40
ERC P	255	PINZE STANDARD- CLASSE 1- ALESAGGI IN POLLICI STANDARD COLLETS - CLASS 1 - INCH SIZES	0,0004"		11- 16- 20- 25 - 32- 40
ERC SSC	256	PINZE A TENUTA MECCANICA SOLID SEALED COLLETS	0,008	MECCANICA SOLID STEEL	16- 20- 25 - 32- 40
ERC RF	258	PINZE A TENUTA CON INSERTI IN NEOPRENE RUBBER SEALED COLLETS	0,008	NEOPRENE RUBBER	11 - 16- 20- 25 - 32- 40- 50
NEW ERC SJ	260	PINZE CON CANALINI DI LUBRIFICAZIONE COLLETS WITH COOLING CHANNELS	0,008	MECCANICA SOLID STEEL	16- 20- 25 - 32- 40
ERC JET	262	PINZE CON FORI DI LUBRIFICAZIONE EXTERNALLY COOLING COLLETS	0,008	NEOPRENE RUBBER	16- 20- 25 - 32- 40- 50
ERC FT	264	PINZE PORTAMASCHI CON COMPENSAZIONE ASSIALE TAPPING COLLETS WITH AXIAL COMPENSATION	0,008		16- 20- 25 - 32- 40
ERC M	266	PINZE PORTAMASCHI CON QUADRO TAP COLLETS WITH SQUARE	0,008		16- 20- 25 - 32- 40- 50
ERC MRF	267	PINZE PORTAMASCHI CON QUADRO A TENUTA SEALED TAPPING COLLETS WITH SQUARE	0,008	NEOPRENE RUBBER	16- 20- 25 - 32- 40
ERC PA	268	PINZE CON OSCILLAZIONE RADIALE PER ALESATORI FLOATING COLLETS FOR REAMERS			16- 20- 25 - 32- 40
NEW ERC TM	269	PINZE A CALETTAMENTO A CALDO SHRINK FIT COLLETS			16- 20- 25 - 32



**PINZE DI ALTA PRECISIONE**
HIGH PRECISION COLLETS

↗ 0,005



Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC8HP.D	D1 ÷ D5 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC11HP.D	D1 ÷ D7 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16HP.D	D1 ÷ D10 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20HP.D	D1 ÷ D13 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25HP.D	D1 ÷ D16 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32HP.D	D2 ÷ D20 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40HP.D	D3 ÷ D26 x1mm

Codice per ordine: **ERC11HP.D6,5 - ERC32HP.D12 -**
Code for order: **ERC16HP.D7 - ecc....**

Caratteristiche:

- Tagliate in 12 settori per garantire un'ottima ripetibilità di concentricità.

- La precisione HP è garantita solo serrando l'utensile di diametro nominale.

- Superficie finita con rugosità Rz 1,6.

Features:

- 12 slots design for the highest precision and repeatability.

- HP precision is guaranteed only using tools with nominal size.

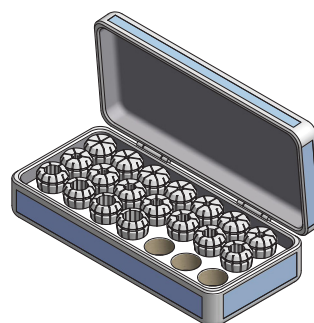
- Surface finished Rz 1,6.

SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC11HP-7	ERC11HP.D1 ÷ D7 x 1mm
TY.ERC16HP-5	ERC16HP.D2- D4- D6- D8- D10
TY.ERC20HP-6	ERC20HP.D2- D4- D6- D8- D10- D12
TY.ERC25HP-6	ERC25HP.D4-6-8-10-12-16
TY.ERC32HP-6	ERC32HP.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC40HP-7	ERC40HP.D6-8-10-12-16-20-25

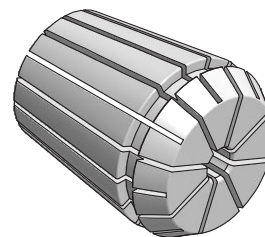
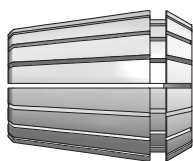
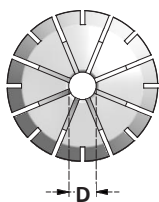
**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC8HP-9	ERC8HP.D1 ÷ D5 x 0,5mm
BX.ERC11HP-13	ERC11HP.D1 ÷ D7 x 0,5mm
BX.ERC16HP-10	ERC16HP.D1 ÷ D10 x 1mm
BX.ERC20HP-12	ERC20HP.D2 ÷ D13 x 1mm
BX.ERC25HP-15	ERC25HP.D2 ÷ D16 x 1mm
BX.ERC32HP-18	ERC32HP.D3 ÷ D20 x 1mm
BX.ERC40HP-23	ERC40HP.D4 ÷ D26 x 1mm



**PINZE STANDARD - CLASSE 1 - ALESAGGI METRICI**
STANDARD COLLETS - CLASS 1 - METRIC SIZES

↗ 0,008

Codice per ordine: **ERC11.D6,5 - ERC32.D12 - ERC16.D7 - ecc....**
Code for order:C Capacità di serraggio
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC8.D	D1 ÷ D5 x0,5mm	-0,5

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC11.D	D1 ÷ D7 x0,5mm	-0,5

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC16.D	D1 ÷ D2 x1mm	-0,5
ERC16.D	D3 ÷ D10 x1mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC20.D	D1 ÷ D2 x1mm	-0,5
ERC20.D	D3 ÷ D13 x1mm	-1
ERC20.D14*		-0,1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC25.D	D1 ÷ D2 x1mm	-0,5
ERC25.D	D3 ÷ D16 x1mm	-1
ERC25.D*	D17 ÷ D20 x1mm	-0,1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC32.D2	D2	-0,5
ERC32.D	D3 ÷ D20 x1mm	-1
ERC32.D	D21* ; D22*	-0,1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC40.D	D3 ÷ D30 x1mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC50.D	D6 ÷ D34 x1mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC60.D	D10 ÷ D40 x2mm	-2

CARATTERISTICHE:

- Tagliate in 16 settori.
- Superficie finita con rugosità' Rz 1,6.

FEATURES:

- 16 slots design.
- Surface is finished Rz 1,6.

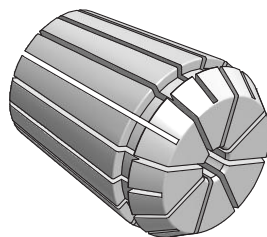
* Diametri speciali
Special diameters**LUNGHEZZA RIDOTTA**
REDUCED LENGTH

Articolo	Length
ERC20.D14	28
ERC25.D19	31
ERC25.D20	28,5



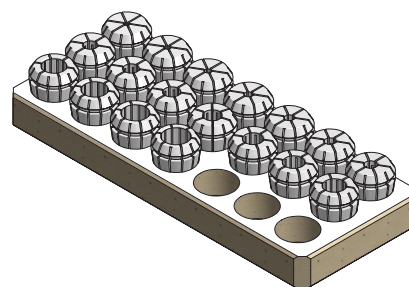
**PINZE STANDARD - CLASSE 1 - ALESAGGI METRICI**
STANDARD COLLETS - CLASS 1 - METRIC SIZES

↗ 0,008

**SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO**

COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

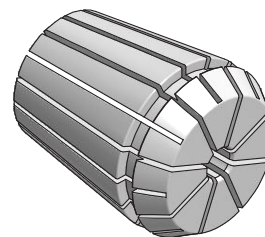
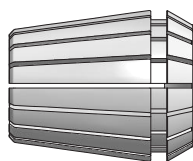
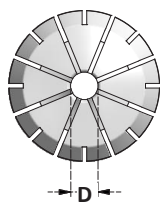
Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC8-9	ERC8.D1 ÷ D5 x 0,5mm
TY.ERC11-7	ERC11.D1 ÷ D7 x 1mm
TY.ERC11-13	ERC11.D1 ÷ D7 x 0,5mm
TY.ERC16-10	ERC16.D1 ÷ D10 x 1mm
TY.ERC20-12	ERC20.D2 ÷ D13 x 1mm
TY.ERC25-6	ERC25.D4-6-8-10-12-16
TY.ERC25-15	ERC25.D2 ÷ D16 x 1mm
TY.ERC32-6	ERC32.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC32-18	ERC32.D3 ÷ D20 x 1mm
TY.ERC40-7	ERC40.D6-8-10-12-16-20-25
TY.ERC40-23	ERC40.D4 ÷ D26 x 1mm
TY.ERC40-28	ERC40.D3 ÷ D30 x 1mm
TY.ERC50-12	ERC50.D12 ÷ D34 x 2mm

**SERIE DI PINZE IN BOX**

COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC8-9	ERC8.D1 ÷ D5 x 0,5mm
BX.ERC11-7	ERC11.D1 ÷ D7 x 1mm
BX.ERC11-13	ERC11.D1 ÷ D7 x 0,5mm
BX.ERC16-10	ERC16.D1 ÷ D10 x 1mm
BX.ERC20-12	ERC20.D2 ÷ D13 x 1mm
BX.ERC25-15	ERC25.D2 ÷ D16 x 1mm
BX.ERC32-18	ERC32.D3 ÷ D20 x 1mm
BX.ERC40-23	ERC40.D4 ÷ D26 x 1mm
BX.ERC40-28	ERC40.D3 ÷ D30 x 1mm
BX.ERC50-12	ERC50.D12 ÷ D34 x 2mm



**PINZE STANDARD - CLASSE 2 - ALESAGGI METRICI**
STANDARD COLLETS - CLASS 2 - METRIC SIZES↗ **0,015**Codice per ordine: **16ER.D6,5 - 32ER.D12** -
*Code for order: 25ER.D7 - ecc....*C Capacità di serraggio
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
16ER.D	D1 ; D1,5	-0,5
16ER.D	D2 ÷ D10 x0,5mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
20ER.D	D1 ; D1,5	-0,5
20ER.D	D2 ÷ D13 x0,5mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
25ER.D	D1 ; D1,5	-0,5
25ER.D	D2 ÷ D16 x0,5mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
32ER.D	D2 ÷ D20 x0,5mm	-1

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
40ER.D	D3 ÷ D26 x0,5mm	-1

CARATTERISTICHE:

- Tagliate in 16 settori.
- Superficie finita con rugosità' Rz 1,6.
- Disponibili con diametri ogni 0,5mm

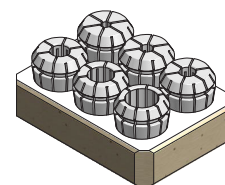
FEATURES:

- 16 slots design.
- Surface is finished Rz 1,6.
- Available with diameters every 0.5mm

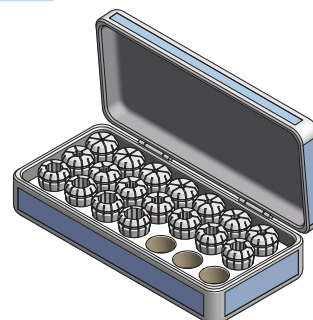
SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.16ER-5	16ER.D2-4-6-8-10
TY.20ER-6	20ER.D2-4-6-8-10-12
TY.25ER-6	25ER.D4-6-8-10-12-16
TY.32ER-6	32ER.D6-8-10-12-16-20
TY.40ER-7	40ER.D6-8-10-12-16-20-25

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.16ER-10	16ER.D1 ÷ D10 x 1mm
TY.20ER-12	20ER.D2 ÷ D13 x 1mm
TY.25ER-15	25ER.D2 ÷ D16 x 1mm
TY.32ER-18	32ER.D3 ÷ D20 x 1mm
TY.40ER-23	40ER.D4 ÷ D26 x 1mm

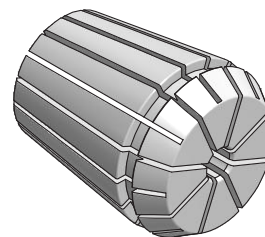
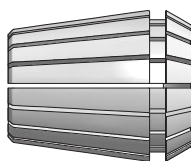
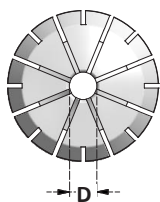
**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.16ER-10	16ER.D1 ÷ D10 x 1mm
BX.20ER-12	20ER.D2 ÷ D13 x 1mm
BX.25ER-15	25ER.D2 ÷ D16 x 1mm
BX.32ER-18	32ER.D3 ÷ D20 x 1mm
BX.40ER-23	40ER.D4 ÷ D26 x 1mm



**PINZE STANDARD - CLASSE 2 - ALESAGGI IN POLLICI**
STANDARD COLLETS - CLASS 2 - INCH SIZES

0,0004"

Codice per ordine: **ERC11.D1/16 - ERC32.D1/2 ecc....**
Code for order:C Capacità di serraggio
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC11.D	D1/32 ; D1/16	-1/64"
ERC11.D	D3/32 ; D1/4 x32nds	-1/32"

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC16.D	D1/16	-1/64"
ERC16.D	D3/32 ; D13/32 x32nds	-1/32"

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC20.D	D1/16	-1/64"
ERC20.D	D3/32 ; D1/2 x32nds	-1/32"

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC25.D	D1/16	-1/64"
ERC25.D	D3/32 ÷ D5/8 x32nds	-1/32"

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC32.D	D3/32 ÷ D25/32 x32nds	-1/32"

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression	C
ERC40.D	D1/8 ÷ D1" x32nds	-1/32"

CARATTERISTICHE:

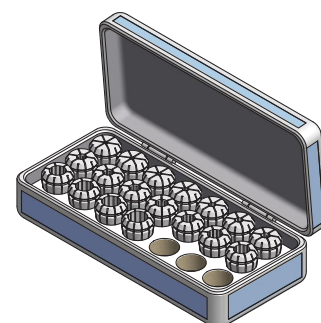
- Tagliate in 16 settori.
- Superficie finita con rugosità Rz 1,6.
- Disponibili con diametri ogni 1/32"

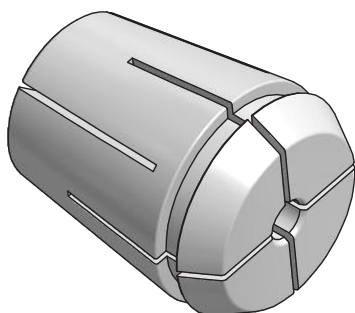
FEATURES:

- 16 slots design.
- Surface is finished Rz 1,6.
- Available with diameters every 1/32"

conversione pollici /mm
inch /mm conversion
P. 361**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC11P-7	D1/16 - D3/32 - D1/8 - D5/32 - D3/16 - D7/32 - D1/4
BX.ERC16P-7	1/8 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 11/32 - 3/8
BX.ERC20P-10	D1/8 - D3/16 - D7/32 - D1/4 - D5/16 - D11/32 - D3/8 - D13/32 - D7/16 - D1/2
BX.ERC25P-12	1/8 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 11/32 - 3/8 - 13/32 - 7/16 - 1/2 - 17/32 - 9/16
BX.ERC32P-11	D1/8 - D3/16 - D1/4 - D5/16 - D3/8 - D7/16 - D1/2 - D9/16 - D5/8 - D11/16 - D3/4
BX.ERC40P-15	D1/8 - D3/16 - D1/4 - D5/16 - D3/8 - D7/16 - D1/2 - D9/16 - D5/8 - D11/16 - D3/4 - D13/16 - D7/8 - D15/16 - D1"



**PINZE A TENUTA MECCANICA**
SOLID SEALED COLLETS

Articolo	D (mm)	Capacità di serraggio Collapse
ERC16SSC	2-12	-0,1mm
ERC20SSC	3-14	-0,1mm
ERC25SSC	3-16	-0,1mm
ERC32SSC	3-22	-0,1mm
ERC40SSC	3-30	-0,1mm

ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'
AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY

↗ 0,008

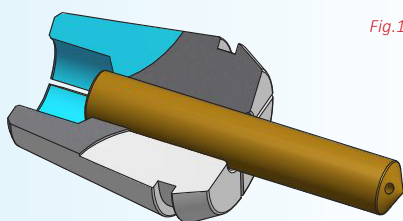
PRESSIONE MASSIMA AMMESSA
MAX PRESSUREMAX
120bar

Fig.1

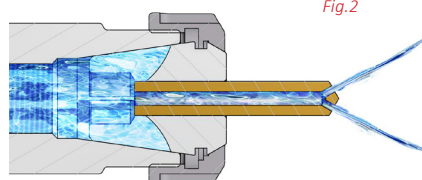


Fig.2

- La tenuta del liquido refrigerante è garantita dai tagli corti (Fig.1).
- Il refrigerante passa attraverso i fori di lubrificazione dell'utensile (Fig.2). Uscendo dai taglienti raffredda ed evacua i trucioli di lavorazione.
- La pressione massima ammessa è di 120 bar.
Si raccomanda di impostare una pressione di esercizio proporzionale alle dimensioni dell'utensile utilizzato.
- Sono tagliate in 4+4 settori che garantiscono un'ottima rigidità e una elevata precisione di concentricità.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.
- **La tenuta è garantita solo per utensili con gambo uguale al diametro nominale della pinza e inseriti per tutta la sua lunghezza di presa. (Fig.1 - Fig.3).**

- Collets ERC-SSC are mechanical sealed by short rear slots (Fig.1).
- Coolant flows through cutting tool and removes chips (Fig.2).
- Coolant pressure up to 120 bar. It's recommended to use a pressure proportional to tool dimensions.
- 4+4 slots design allows a better runout accuracy and repeatability.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.
- **Sealing is guaranteed only for tools with shank equal to nominal diameter of collet inserted for total length of bore. (Fig.1 - Fig.3).**

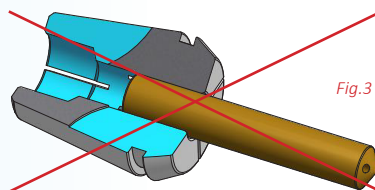
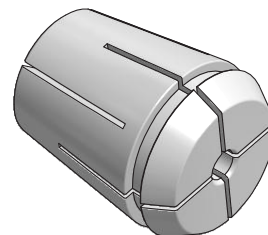
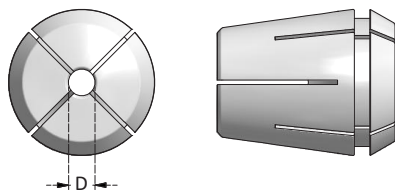


Fig.3



**PINZE A TENUTA MECCANICA**
*SOLID SEALED COLLETS*MAX
120bar

↗ 0,008

Codice per ordine: **ERC16SSC.D5 - ERC32SSC.D9 -**
Code for order: **ERC25SSC.D16 - ecc....**Capacità di serraggio **0,1mm**
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16SSC.D	D3 ÷ D10 x1mm
ERC16SSC.D12	

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20SSC.D	D3 ÷ D13 x1mm
ERC20SSC.D14	

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25SSC.D	D3 ÷ D16 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32SSC.D	D3 ÷ D22 x1mm

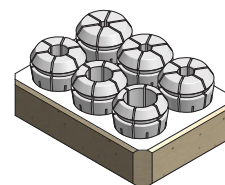
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40SSC.D	D3 ÷ D26 x1mm
ERC40SSC.D30	

LUNGHEZZA RIDOTTA
REDUCED LENGTH

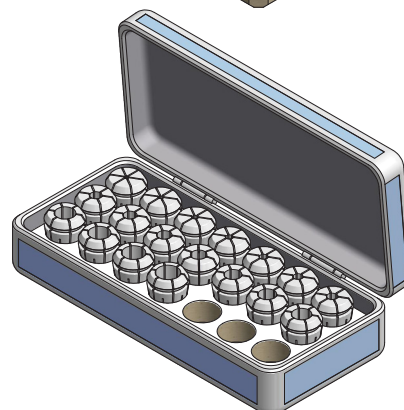
Articolo	Length
ERC16SSC.D12	21,8
ERC20SSC.D14	28

SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC25SSC-6	ERC25SSC.D4-6-8-10-12-16
TY.ERC32SSC-6	ERC32SSC.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC40SSC-7	ERC40SSC.D6-8-10-12-16-20-25

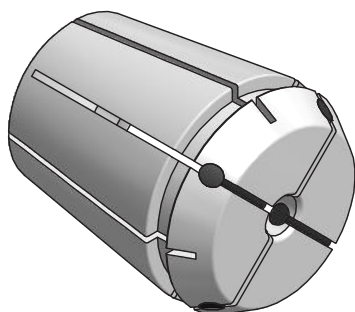
**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC16SSC-8	ERC16SSC.D3+10 x 1mm
BX.ERC20SSC-11	ERC20SSC.D3+13 x 1mm
BX.ERC25SSC-14	ERC25SSC.D3+16 x 1mm
BX.ERC32SSC-18	ERC32SSC.D3+20 x 1mm
BX.ERC40SSC-23	ERC40SSC.D4+26 x 1mm



**PINZE A TENUTA CON INSERTI IN NEOPRENE**

RUBBER SEALED COLLETS



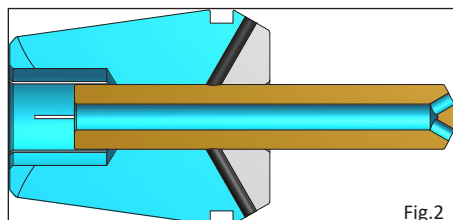
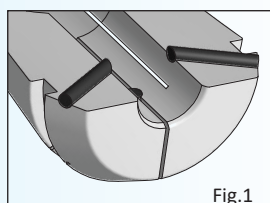
Articolo	D (mm)	Capacità di serraggio Collapse
ERC11RF	3 ÷ 7	-0,1mm
ERC16RF	3 ÷ 10	-0,1mm
ERC20RF	3 ÷ 13	-0,1mm
ERC25RF	3 ÷ 16	-0,1mm
ERC32RF	3 ÷ 20	-0,1mm
ERC40RF	4 ÷ 26	-0,1mm
ERC50RF	10 ÷ 34	-0,1mm

ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'
AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY

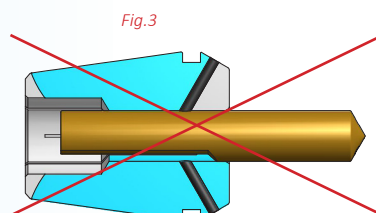
↗ **0,008**

PRESSIONE MASSIMA AMMESSA
MAX PRESSURE

MAX
25 bar

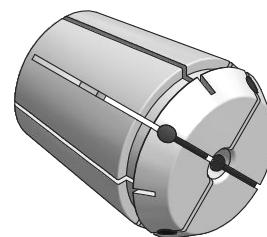
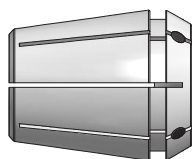
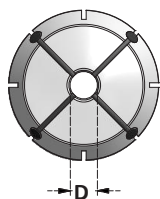


- La tenuta del liquido refrigerante è garantita dalle guarnizioni in neoprene inserite nel cono a 30° (Fig.1).
- Il refrigerante passa attraverso i fori di lubrificazione dell'utensile (Fig.2).
Uscendo dai taglienti raffredda ed evacua i trucioli di lavorazione.
- La pressione massima ammessa è di 25 bar.
- Si raccomanda di impostare una pressione di esercizio proporzionale alle dimensioni dell'utensile utilizzato.
- Sono tagliate in 4+4 settori che garantiscono un'ottima rigidità e una elevata precisione di concentricità.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.
- **La tenuta è garantita solo per utensili con gambo uguale al diametro nominale della pinza e inseriti per tutta la sua lunghezza di presa.**
- **Le frese con piano tipo weldon possono essere utilizzate solo se posizionate in modo che il piano resti al di sotto dei gommini per non favorire l'uscita del liquido (Fig.3).**
- Collets ERC-RF are sealed by neoprene inserts in 30° taper (Fig.1)
- Coolant flows through cutting tool and removes chips (Fig.2).
- Coolant pressure up to 25 bar
- 4+4 slots design allows a better runout accuracy and repeatability.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.
- **Sealing is guaranteed only for tools with shank equal to nominal diameter of collet inserted for total length of bore.**
- **If tool has a flat it must be located under neoprene seals (Fig.3).**



**PINZE A TENUTA CON INSERTI IN NEOPRENE**
*RUBBER SEALED COLLETS*MAX
25 bar

↗ 0,008



Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC11RF.D	D3 ÷ D7 x0,5mm

Codice per ordine: **ERC16RF.D5 - ERC32RF.D9 -**
Code for order: **ERC20RF.D8 - ecc....**

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16RF.D	D3 ÷ D10 x0,5mm

Capacità di serraggio 0,1mm
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20RF.D	D3 ÷ D13 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25RF.D	D3 ÷ D16 x0,5mm

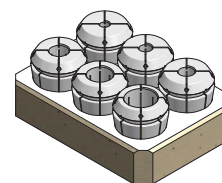
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32RF.D	D3 ÷ D20 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40RF.D	D4 ÷ D26 x1mm

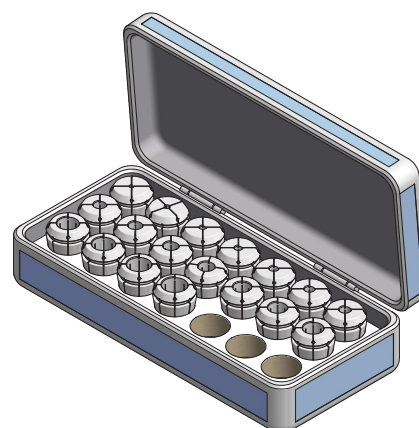
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC50RF.D	D10 ÷ D34 x2mm

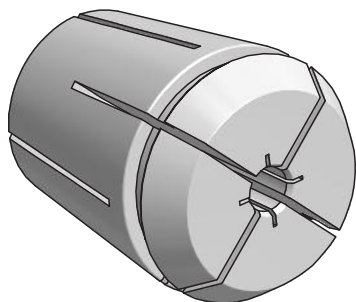
SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC25RF-6	ERC25RF.D4-6-8-10-12-16
TY.ERC32RF-6	ERC32RF.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC40RF-7	ERC40RF.D6-8-10-12-16-20-25

**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC11RF-9	ERC11RF.D3÷7 x 0,5mm
BX.ERC16RF-8	ERC16RF.D3÷10 x 1mm
BX.ERC20RF-11	ERC20RF.D3÷13 x 1mm
BX.ERC25RF-14	ERC25RF.D3÷16 x 1mm
BX.ERC32RF-18	ERC32RF.D3÷20 x 1mm
BX.ERC40RF-23	ERC40RF.D4÷26 x 1mm
BX.ERC50RF-12	ERC50RF.D12÷34 x 2mm



**PINZE A TENUTA MECCANICA CON CANALINI PER REFRIGERAZIONE LUNGO IL FORO**
STEEL SEALED COLLETS WITH CHANNELS ALONG HOLE

Articolo	D (mm)	Capacità di serraggio Collapse
ERC16SJ	3 ÷ 10	-0,1mm
ERC20SJ	3 ÷ 13	-0,1mm
ERC25SJ	3 ÷ 16	-0,1mm
ERC32SJ	3 ÷ 20	-0,1mm
ERC40SJ	3 ÷ 26	-0,1mm

ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'
AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY

↗ 0,008

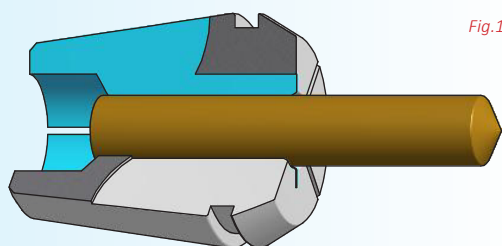
PRESSIONE MASSIMA AMMESSA
MAX PRESSUREMAX
120bar

Fig.1

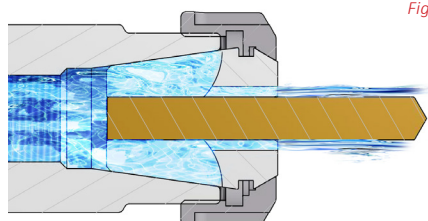


Fig.2

- La tenuta del liquido refrigerante è garantita dai tagli corti (Fig.1).
 - Il refrigerante passa attraverso i canalini di lubrificazione lungo il foro della pinza (Fig.2).
 - La pressione massima ammessa è di 120 bar.
- Si raccomanda di impostare una pressione di esercizio proporzionale alle dimensioni dell'utensile utilizzato.
- Sono tagliate in 4+4 settori che garantiscono un'ottima rigidità e una elevata precisione di concentricità.
 - Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.
 - **La tenuta è garantita solo per utensili con gambo uguale al diametro nominale della pinza e inseriti per tutta la sua lunghezza di presa. (Fig.1 - Fig.3).**

- Collets ERC-SJ are mechanical sealed by short rear slots (Fig.1).
- Coolant flows through channels along collet's bore(Fig.2).
- Coolant pressure up to 120 bar.
- 4+4 slots design allows a better runout accuracy and repeatability.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.
- **Sealing is guaranteed only for tools with shank equal to nominal diameter of collet inserted for total length of bore. (Fig.1 - Fig.3).**

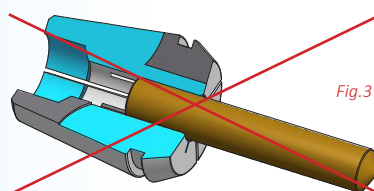
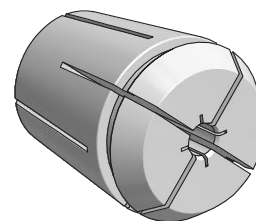
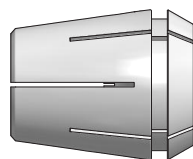
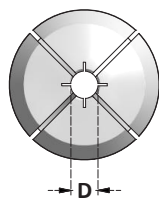


Fig.3



**PINZE CON CANALINI**
*COLLETS WITH CHANNELS*MAX
25 bar

↗ 0,008

Codice per ordine: **ERC16SJ.D5 - ERC32SJ.D9 -**
Code for order: **ERC20SJ.D8 - ecc....**Capacità di serraggio **0,1mm**
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16SJ.D	D3 ÷ D10 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20SJ.D	D3 ÷ D13 x1mm

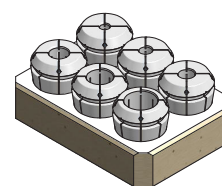
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25SJ.D	D3 ÷ D16 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32SJ.D	D3 ÷ D20 x1mm

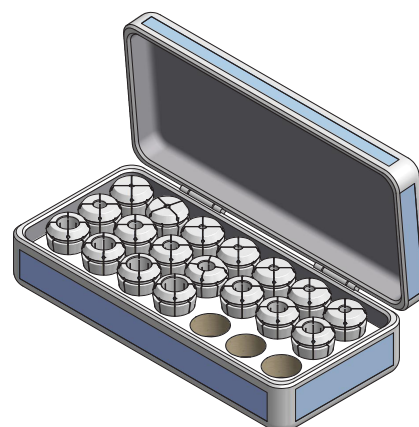
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40SJ.D	D4 ÷ D26 x1mm

SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC25SJ-6	ERC25SJ.D4-6-8-10-12-16
TY.ERC32SJ-6	ERC32SJ.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC40SJ-7	ERC40SJ.D6-8-10-12-16-20-25

**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC16SJ-8	ERC16SJ.D3÷10 x 1mm
BX.ERC20SJ-11	ERC20SJ.D3÷13 x 1mm
BX.ERC25SJ-14	ERC25SJ.D3÷16 x 1mm
BX.ERC32SJ-18	ERC32SJ.D3÷20 x 1mm
BX.ERC40SJ-23	ERC40SJ.D4÷26 x 1mm

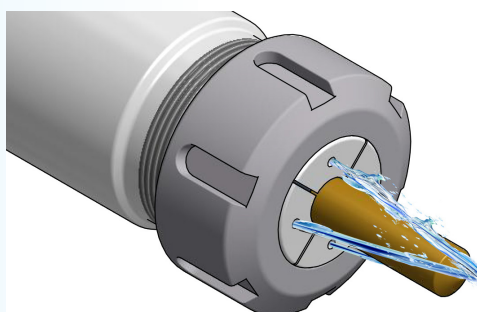


**PINZE A TENUTA CON INSERTI IN NEOPRENE E FORI PER REFRIGERAZIONE ESTERNA**
RUBBER SEALED COLLETS WITH HOLES FOR EXTERNAL COOLING

Articolo	D (mm)	Capacità di serraggio Collapse
ERC16JET	3 ÷ 7	-0,1mm
ERC20JET	3 ÷ 10	-0,1mm
ERC25JET	3 ÷ 14	-0,1mm
ERC32JET	3 ÷ 20	-0,1mm
ERC40JET	4 ÷ 26	-0,1mm
ERC50JET	6 ÷ 34	-0,1mm

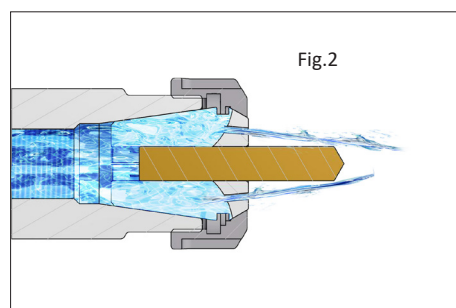
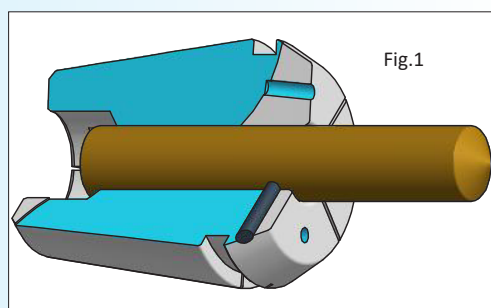
ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'
AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY

↗ 0,008

PRESSIONE MASSIMA AMMESSA
*MAX PRESSURE*MAX
25 bar

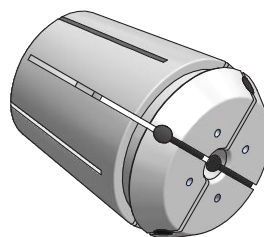
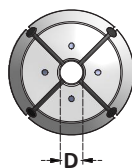
- La tenuta del liquido refrigerante è garantita dalle guarnizioni in neoprene inserite nel cono a 30° (Fig.1).
- Il refrigerante passa attraverso i 4 fori frontali della pinza (Fig.2).
Il getto è indirizzato sui taglienti, raffredda ed evacua i trucioli di lavorazione.
- La pressione massima ammessa è di 25 bar.
- Si raccomanda di impostare una pressione di esercizio proporzionale alle dimensioni dell'utensile utilizzato.
- Sono tagliate in 4+4 settori che garantiscono un'ottima rigidità e una elevata precisione di concentricità.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.
- **La tenuta è garantita solo per gli utensili il cui gambo corrisponde al diametro nominale della pinza e che vengono inseriti per tutta la sua lunghezza di presa.**

- *Collets are sealed by neoprene inserts in the 30° taper (Fig.1).*
- *4 holes of ERC JET collets direct coolant flow to centre of cutting edges. Chips are easy removed (Fig.2).*
- *Coolant pressure up to 25 bar.*
- *4+4 slots design allows a better runout accuracy and repeatability.*
- *Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.*
- *Sealing is guaranteed only for tools with shank equal to nominal diameter of collet inserted for total length of bore.*



**PINZE A TENUTA CON FORI**
*COLLETS WITH HOLES*MAX
25 bar

↗ 0,008

Codice per ordine: **ERC16JET.D5 - ERC32JET.D9 -**
Code for order: **ERC20JET.D5 - ecc....**Capacità di serraggio **0,1mm**
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16JET.D	D3 ÷ D7 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20JET.D	D3 ÷ D10 x1mm

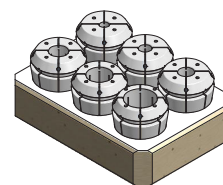
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25JET.D	D3 ÷ D14 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32JET.D	D3 ÷ D20 x1mm

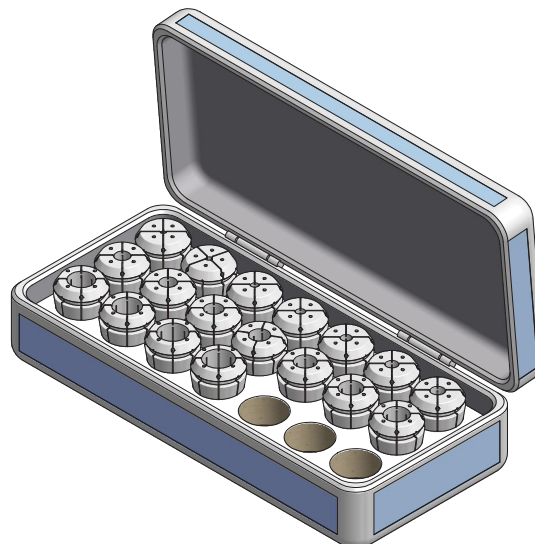
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40JET.D	D4 ÷ D26 x1mm

SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.ERC25JET-5	ERC25JET.D4-6-8-10-12
TY.ERC32JET-6	ERC32JET.D6-8-10-12-16-20
TY.ERC40JET-7	ERC40JET.D6-8-10-12-16-20-25

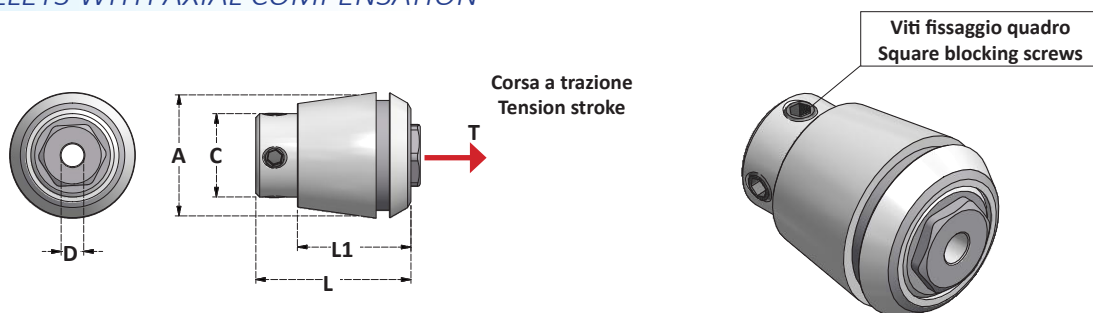
**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC16JET-5	ERC16JET.D3 ÷ D7 x 1mm
BX.ERC20JET-8	ERC20JET.D3 ÷ D10 x 1mm
BX.ERC25JET-12	ERC25JET.D3 ÷ D14 x 1mm
BX.ERC32JET-18	ERC32JET.D3 ÷ D20 x 1mm
BX.ERC40JET-23	ERC40JET.D4 ÷ D26 x 1mm



**PINZE PORTAMASCHI CON COMPENSAZIONE ASSIALE**

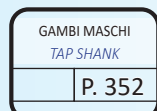
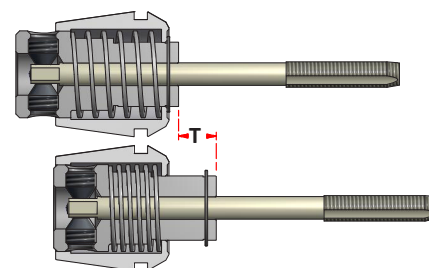
TAPPING COLLETS WITH AXIAL COMPENSATION



Articolo		T	A	C	L1	L	D (mm)	MASCHI TAPS
ERC16FT	4033E	7	16	11	22	27	1,4 ÷ 6	M1 ÷ M6
ERC20FT	4284E	7	20	14	24	31	2,2 ÷ 8	M1 ÷ M8
ERC25FT	4285E	8	25	19	24,5	34	2,5 ÷ 10	M3,5 ÷ M10 (M12)
ERC32FT	4538E	10	32	23	31	43	4,5 ÷ 12,5	M4 ÷ M12 (M16)
ERC40FT	4717E	13	40	28	42	54	6 ÷ 16	M6 ÷ M16 (M20)

- Si montano su tutti i tipi di portapinze ER
- L'utilizzo del refrigerante attraverso la pinza è sconsigliato.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.

- Can be mounted on every ER collet chuck.
- Coolant through collet not recommended.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.



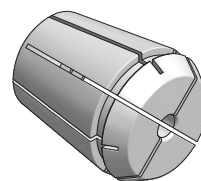
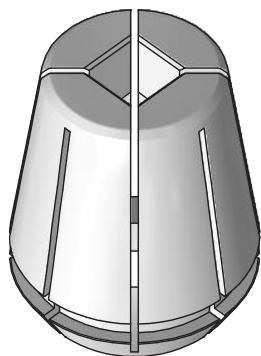
Articolo	Articolo	Articolo	Articolo	Articolo
ERC16FT.D1,4	ERC20FT.D2,5	ERC25FT.D2,5	ERC32FT.D4	ERC40FT.D6
ERC16FT.D1,6	ERC20FT.D2,8	ERC25FT.D2,8	ERC32FT.D4,5	ERC40FT.D7
ERC16FT.D1,8	ERC20FT.D3	ERC25FT.D3	ERC32FT.D5	ERC40FT.D8
ERC16FT.D2	ERC20FT.D3,5	ERC25FT.D3,5	ERC32FT.D5,5	ERC40FT.D9
ERC16FT.D2,2	ERC20FT.D4	ERC25FT.D4	ERC32FT.D6	ERC40FT.D10
ERC16FT.D2,24	ERC20FT.D4,5	ERC25FT.D4,5	ERC32FT.D7	ERC40FT.D11
ERC16FT.D2,5	ERC20FT.D5	ERC25FT.D5	ERC32FT.D8	ERC40FT.D12
ERC16FT.D2,8	ERC20FT.D5,5	ERC25FT.D5,5	ERC32FT.D9	ERC40FT.D12,5
ERC16FT.D3	ERC20FT.D6	ERC25FT.D6	ERC32FT.D10	ERC40FT.D14
ERC16FT.D3,15	ERC20FT.D7	ERC25FT.D7	ERC32FT.D11	ERC40FT.D16
ERC16FT.D3,5		ERC25FT.D8	ERC32FT.D12	
ERC16FT.D4		ERC25FT.D9	ERC32FT.D12,5	
ERC16FT.D4,5		ERC25FT.D10		
ERC16FT.D5				
ERC16FT.D5,5				
ERC16FT.D6				



**PINZE PORTAMASCHI CON QUADRO***TAP COLLETS WITH SQUARE*

STANDARD

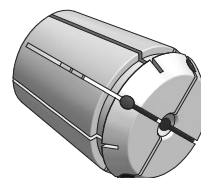
Articolo	D (mm)	MASCHI TAPS
ERC16M	3,5 ÷ 10	M3 ÷ M12
ERC20M	3,5 ÷ 12	M3 ÷ M16
ERC25M	3,5 ÷ 16	M3 ÷ M20
ERC32M	3,5 ÷ 20	M3 ÷ M27
ERC40M	6 ÷ 25	M5 ÷ M33
ERC50M	8 ÷ 32	M8 ÷ M42



PAG. 266

TENUTA CON INSERTI IN NEOPRENE
RUBBER SEALED

Articolo	D (mm)	MASCHI TAPS
ERC16MRF	4 ÷ 8	M4 ÷ M10
ERC20MRF	4 ÷ 10	M4 ÷ M12
ERC25MRF	4 ÷ 12	M4 ÷ M16
ERC32MRF	4,5 ÷ 16	M4 ÷ M22
ERC40MRF	6 ÷ 20	M5 ÷ M27



PAG. 267

- Utilizzate per la maschiatura sincronizzata con i maschi DIN371 - 374 - 376
- Con il quadro interno per il trascinamento del maschio.
- Senza compensazione assiale.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.
- **Bloccano solo il diametro nominale del gambo dei maschi con tolleranza h8.**
- Le caratteristiche di tenuta delle pinze MRF sono le stesse delle pinze RF illustrate a pagina 262

- Suitable for syncro tapping with DIN371 - 374 - 376 taps.
- With internal square drive for eliminate tap slippage.
- Without axial compensation.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.
- **Can clamp only the nominal size of tap shank with tolerance h8.**
- See page 262 for sealing features.

P. 336
MASCHI
TAPS

**PINZE PORTAMASCHI CON QUADRO**

TAP COLLETS WITH SQUARE



Articolo	Q
ERC16M.D3,5	2,7
ERC16M.D4	3
ERC16M.D4,5	3,4
ERC16M.D5	4
ERC16M.D5,5	4,3
ERC16M.D6	4,9
ERC16M.D6,3	5
ERC16M.D7	5,5
ERC16M.D8	6,2
ERC16M.D9	7
ERC16M.D10	8

Articolo	Q
ERC20M.D3,5	2,7
ERC20M.D4	3
ERC20M.D4,5	3,4
ERC20M.D5	4
ERC20M.D5,5	4,3
ERC20M.D6	4,9
ERC20M.D6,3	5
ERC20M.D7	5,5
ERC20M.D8	6,2
ERC20M.D9	7
ERC20M.D10	8
ERC20M.D11	9
ERC20M.D12	9

Articolo	Q
ERC25M.D3,5	2,7
ERC25M.D4	3
ERC25M.D4,5	3,4
ERC25M.D5	4
ERC25M.D5,5	4,3
ERC25M.D6	4,9
ERC25M.D6,3	5
ERC25M.D7	5,5
ERC25M.D8	6,2
ERC25M.D9	7
ERC25M.D10	8
ERC25M.D11	9
ERC25M.D11,2	9
ERC25M.D12	9
ERC25M.D14	11
ERC25M.D16	12

Articolo	Q
ERC32M.D3,5	2,7
ERC32M.D4	3
ERC32M.D4,5	3,4
ERC32M.D5	4
ERC32M.D5,5	4,3
ERC32M.D6	4,9
ERC32M.D6,3	5
ERC32M.D7	5,5
ERC32M.D8	6,2
ERC32M.D9	7
ERC32M.D10	8
ERC32M.D11	9
ERC32M.D11,2	9
ERC32M.D12	9
ERC32M.D12,5	10
ERC32M.D14	11
ERC32M.D16	12
ERC32M.D18	14,5
ERC32M.D20	16

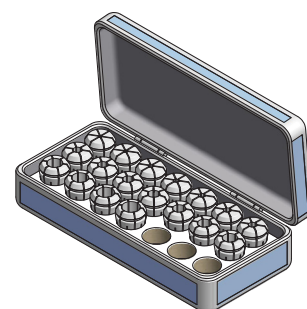
Articolo	Q
ERC40M.D6	4,9
ERC40M.D7	5,5
ERC40M.D8	6,2
ERC40M.D9	7
ERC40M.D10	8
ERC40M.D11	9
ERC40M.D12	9
ERC40M.D14	11
ERC40M.D16	12
ERC40M.D18	14,5
ERC40M.D20	16
ERC40M.D22	18
ERC40M.D25	20

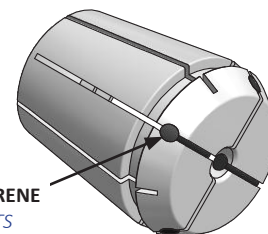
Articolo	Q
ERC50M.D8	6,2
ERC50M.D9	7
ERC50M.D10	8
ERC50M.D11	9
ERC50M.D12	9
ERC50M.D14	11
ERC50M.D16	12
ERC50M.D18	14,5
ERC50M.D20	16
ERC50M.D22	18
ERC50M.D25	20
ERC50M.D28	22
ERC50M.D32	24

**SERIE DI PINZE IN BOX**

COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ERC16M-11	ERC16M.D3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,3-7-8-9-10
BX.ERC20M-13	ERC20M.D3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,3-7-8-9-10-11-12
BX.ERC25M-16	ERC25M.D3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,3-7-8-9-10-11-11,2-12-14-16
BX.ERC32M-19	ERC32M.D3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,3-7-8-9-10-11-11,2-12-12,5-14-16-18-20
BX.ERC40M-13	ERC40M.D6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-25



**PINZE PORTAMASCHI A TENUTA CON QUADRO**
*SEALED TAP COLLETS WITH SQUARE***MAX**
25 bar**INSERTI IN NEOPRENE**
NEOPRENE INSERTS

Articolo	Q
ERC16MRF.D4	3
ERC16MRF.D4,5	3,4
ERC16MRF.D5	4
ERC16MRF.D5,5	4,3
ERC16MRF.D6	4,9
ERC16MRF.D7	5,5
ERC16MRF.D8	6,2

Articolo	Q
ERC20MRF.D4	3
ERC20MRF.D4,5	3,4
ERC20MRF.D5	4
ERC20MRF.D5,5	4,3
ERC20MRF.D6	4,9
ERC20MRF.D7	5,5
ERC20MRF.D8	6,2
ERC20MRF.D9	7
ERC20MRF.D10	8

Articolo	Q
ERC25MRF.D4	3
ERC25MRF.D4,5	3,4
ERC25MRF.D5	4
ERC25MRF.D5,5	4,3
ERC25MRF.D6	4,9
ERC25MRF.D7	5,5
ERC25MRF.D8	6,2
ERC25MRF.D9	7
ERC25MRF.D10	8
ERC25MRF.D11	9
ERC25MRF.D12	9

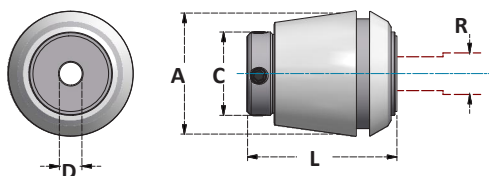
Articolo	Q
ERC32MRF.D4,5	3,4
ERC32MRF.D5	4
ERC32MRF.D5,5	4,3
ERC32MRF.D6	4,9
ERC32MRF.D7	5,5
ERC32MRF.D8	6,2
ERC32MRF.D9	7
ERC32MRF.D10	8
ERC32MRF.D11	9
ERC32MRF.D12	9
ERC32MRF.D14	11
ERC32MRF.D16	12

Articolo	Q
ERC40MRF.D6	4,9
ERC40MRF.D7	5,5
ERC40MRF.D8	6,2
ERC40MRF.D9	7
ERC40MRF.D10	8
ERC40MRF.D11	9
ERC40MRF.D12	9
ERC40MRF.D14	11
ERC40MRF.D16	12
ERC40MRF.D18	14,5
ERC40MRF.D20	16

GAMBI MASCHI
TAP SHANK

P. 352

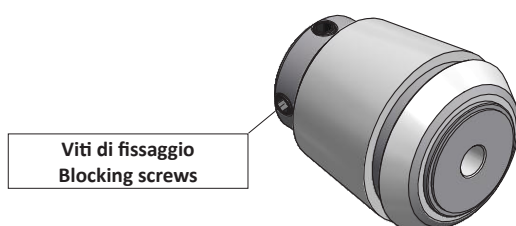


**PINZE CON OSCILLAZIONE RADIALE PER ALESATORI**
FLOATING COLLETS FOR REAMERS

Articolo	R	C	A	L	D (mm)
ERC16PA	0,5	11	16	29	2 ÷ 7
ERC20PA	0,5	14	20	32	3 ÷ 8
ERC25PA	0,5	18,5	25	35	3 ÷ 10
ERC32PA	0,5	24	32	44	4 ÷ 14
ERC40PA	0,5	30	40	56	5 ÷ 16

- Si montano su tutti i tipi di mandrini portapinze ER.
- Sono adatte anche alla maschiatura rigida.
- Non utilizzare il refrigerante attraverso la pinza.
- Si possono montare solo in ghiera con estrazione eccentrica.

- Used with all types of ER collet chucks.
- Suitable also for tapping operations.
- Coolant through collet not recommended.
- Can be mounted only on nuts with eccentric extractor.

Viti di fissaggio
Blocking screwsCodice per ordine: **ERC16PA.D5 - ERC32PA.D12 -***Code for order: EC40PA.D7 - ecc....*

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC16PA.D	D2 ÷ D7 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC20PA.D	D3 ÷ D8 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC25PA.D	D3 ÷ D10 x1mm

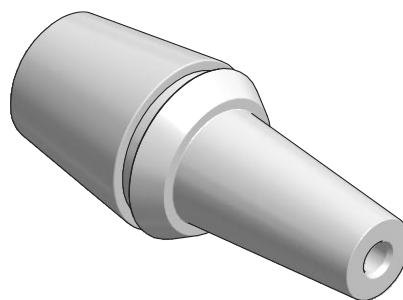
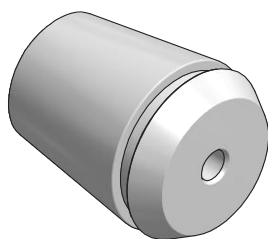
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC32PA.D	D4 ÷ D14 x1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ERC40PA.D	D5 ÷ D16 x1mm



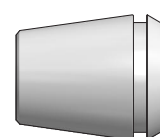
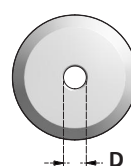


PINZE CON FORO A CALETTAMENTO TERMICO
SHRINK FIT COLLETS



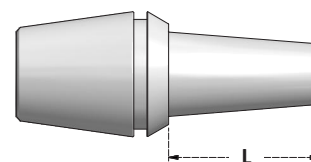
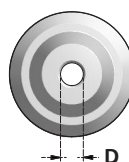
Codice per ordine: **ERC16TM.D6 - ERC32TM-L40.D12 -**
Code for order: **ERC20TM-L60.D8 - ERC32TM.D4 ecc....**

Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC16TM.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC20TM.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC25TM.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC32TM.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12



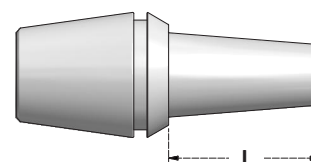
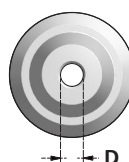
Prolungate - L = 40mm
Extended - L = 40mm

Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC16TM-L40.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC20TM-L40.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC25TM-L40.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC32TM-L40.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12



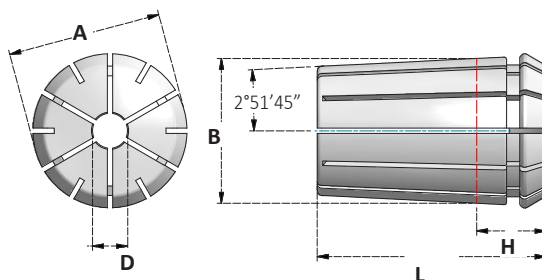
Prolungate - L = 60mm
Extended - L = 60mm

Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC20TM-L60.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC25TM-L60.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12
Articolo	Ø Pinze Ø Collets
ERC32TM-L60.D	D4 ; D6 ; D8 ; D10 ; D12



**PINZE DI SERRAGGIO EOC**
EOC CLAMPING COLLETS

↗ 0,008



Tipo		D	L	B	A	H
EOC16	415E	2÷16	40	22,65	25,5	15
EOC25	462E	2÷25	52	32,9	35,05	16
EOC32	467E	4÷32	60	41,3	43,7	17

Capacità di serraggio 0,5mm
Clamping range

- Il basso valore di conicità e la lunga presa dell'utensile conferiscono alle pinze EOC una forza di serraggio superiore, rendendole particolarmente adatte per le operazioni di fresatura gravose e dove sia richiesta la massima rigidità.
- Sono tagliate in 6+6 settori bilaterali per una capacità di serraggio fino a 0,5mm al di sotto del diametro nominale.
- Superficie finita con rugosità Rz 1,6.

- Higher clamping force due to collet taper and longer supported length of tool shank assure strong grip and big rigidity in heavy duty milling operations.
- Double side slots 6+6 allow a wide clamping range up to 0,5mm reduced from nominal size.
- Surface finished Rz 1,6.

Codice per ordine: **EOC16.D6 - EOC32.D12 - EOC16.D7 - ecc....**
Code for order:

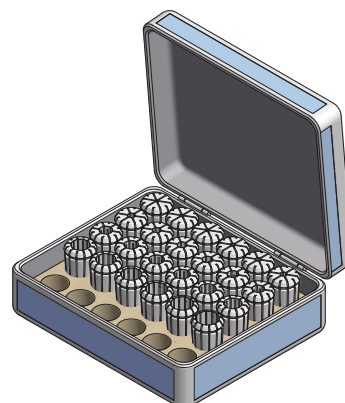
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EOC16.D	D2 ÷ D16 x0,5mm

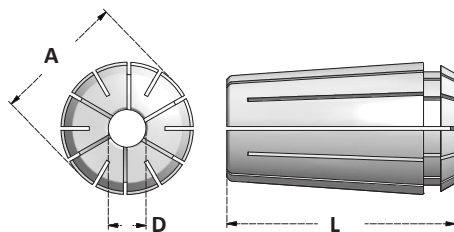
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EOC25.D	D2 ÷ D25 x0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EOC32.D	D3 ÷ D32 x0,5mm

SERIE DI PINZE IN BOX
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.EOC16-15	EOC16.D2 ÷ D16 x 1mm
BX.EOC25-24	EOC25.D2 ÷ D25 x 1mm
BX.EOC32-30	EOC32.D3 ÷ D32 x 1mm



**PINZE DI SERRAGGIO ETG - ALESAGGI METRICI**
ETG CLAMPING COLLETS - METRIC SIZES

Tipo		D	L	A
ETG100	464E	3÷25	60,32	35,02

Tipo		D	L	A
ETG75	420E	3/32÷3/4	1.844	1.062
ETG100	464E	3/32÷1"	2.375	1.379

Codice per ordine: **ETG75.D7/16 - ETG100.D12 -**
Code for order: **ETG150.D1/2 - ecc....**

Capacità di serraggio **0,4mm**
Clamping range

Capacità di serraggio **1/64"**
Clamping range

ALESAGGI METRICI
METRIC SIZES

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ETG100.D	D3 ÷ D25 x 1mm

ALESAGGI IN POLLICI
INCH SIZES

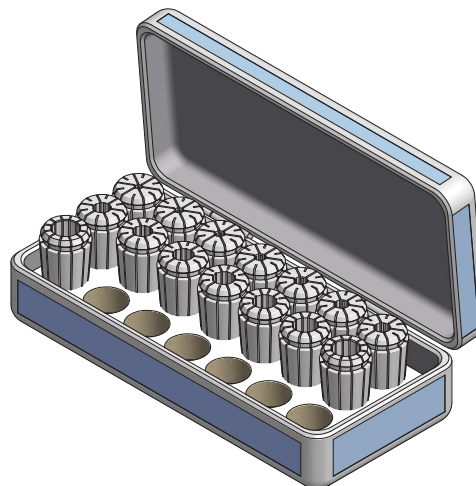
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ETG75.D	D3/32 ÷ D3/4 x 32nds

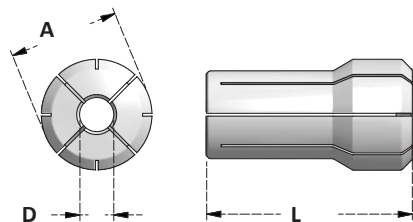
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
ETG100.D	D3/32 ÷ D1" x 32nds

conversione pollici /mm
inch /mm conversion
P. 361

SERIE DI PINZE IN BOX
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.ETG100P-15	ETG100.D1/8 ÷ D1" x16ths
BX.ETG100P-30	ETG100.D3/32 ÷ D1" x32nds



**PINZE DI SERRAGGIO EDA - ALESAGGI METRICI***EDA CLAMPING COLLETS - METRIC SIZES*

Tipo		D	L	A
EDA300	416E	1,5mm÷6 mm 1/16" ÷ 1/4"	25,4mm 1.00"	9,52mm .375"
EDA200	417E	1,5mm÷10mm 1/16" ÷ 3/8"	30mm 1.19"	13,69mm .539"
EDA100	418E	2mm÷14,5mm 1/16" ÷ 9/16"	36,3mm 1.44"	19,53mm .769"
EDA180	419E	2mm÷20mm 1/16" ÷ 49/64"	41,4mm 1.63"	26,3mm 1.035"

Codice per ordine: **EDA300.D5 - EDA180.D12 -***Code for order: EDA200.D3/8 - EDA300.D1/4 - ecc....*

Capacità di serraggio

0,4mm

Clamping range

Capacità di serraggio

1/64"

*Clamping range***PINZE DI SERRAGGIO EDA - ALESAGGI METRICI***EDA CLAMPING COLLETS - METRIC SIZES*

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA300.D	D1 ÷ D6 x 0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA200.D	D1 ÷ D10 x 0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA100.D	D2 ÷ D14,5 x 0,5mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA180.D	D2 ÷ D20 x 0,5mm

PINZE DI SERRAGGIO EDA - ALESAGGI IN POLLICI*EDA CLAMPING COLLETS - FRACTIONAL INCH SIZES*

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA300.D	D1/32 ÷ D1/4 x 32nds

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA200.D	D1/16 ÷ D3/8 x 32nds

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA100.D	D1/16 ÷ D9/16 x 32nds

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
EDA180.D	D1/16 ÷ D3/4 x 32nds

conversione pollici /mm <i>inch /mm conversion</i>
P. 361

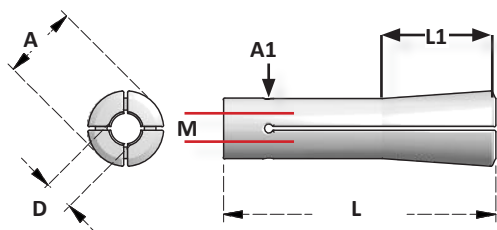
SERIE DI PINZE IN BOX*COLLETS SETS IN BOX*

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.EDA300P-5	EDA300P.D1/8 ÷ D1/4 x32nds
BX.EDA200P-9	EDA200P.D1/8 ÷ D3/8 x32nds
BX.EDA100P-11	EDA100.D1/4 ÷ D9/16 x32nds
BX.EDA180P-17	EDA180P.D1/4 ÷ D3/4 x32nds



**PINZE DI SERRAGGIO SLC**
SLC CLAMPING COLLETS

↗ 0,005



Tipo	D	L	A	A1	M	L1
SLC6	3÷6	36	10	8	M6	24
SLC12	3÷12	57	18	14,5	M10	25,45
SLC25	6÷25	80	32,4	25	M16	43,5

Codice per ordine: **SLC6.D5 - SLC12RF.D11 - SLC25.D6 - ecc....**
Code for order:

Capacità di serraggio **0,1mm**
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
SLC6.D	D3 ÷ D6 x 1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
SLC12.D	D3 ÷ D12 x 1mm

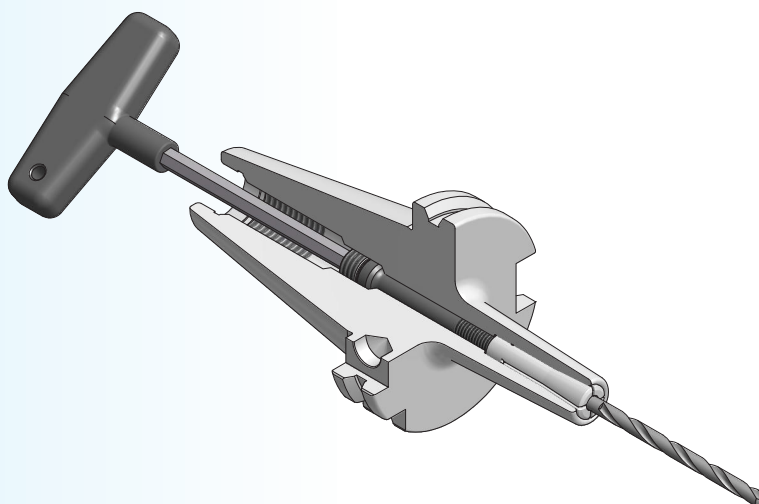
Articolo
SLC25.D6
SLC25.D8
SLC25.D10
SLC25.D12
SLC25.D16
SLC25.D20
SLC25.D25

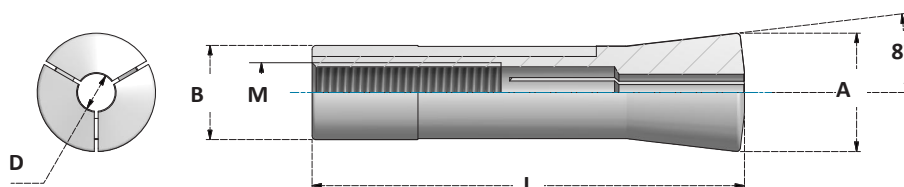
A TENUTA
SEALED

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
SLC6RF.D	D3 ÷ D6 x 1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
SLC12RF.D	D3 ÷ D12 x 1mm

Articolo
SLC25RF.D6
SLC25RF.D8
SLC25RF.D10
SLC25RF.D12
SLC25RF.D16
SLC25RF.D20
SLC25RF.D25



**PINZE DI SERRAGGIO R8**
R8 CLAMPING COLLETS

	D	L	A	B	M
inch	1 ÷ 20	4.00"	1.25"	.9488"	7/16" - 20UNF-2B
mm	1/16 ÷ 7/8	101,6	31,75	24,10	

DIMENSIONI METRICHE

METRIC SIZES

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
R8.D	D1 ÷ D20 x 1mm

TIPO BRIDGEPORT
BRIDGEPORT TYPE**DIMENSIONI IN POLLICI**

FRACTIONAL SIZES

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
R8.D	D1/16 ÷ D7/8 x 32ths

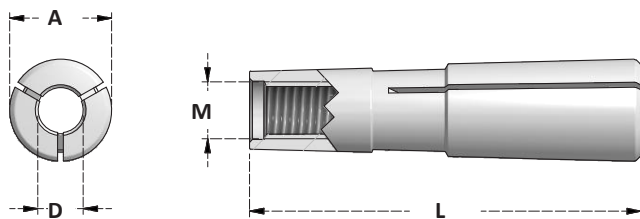
Codice per ordine: **R8.D6 - R8.D5/16 - R8.D7 - ecc....**
Code for order:**SERIE DI PINZE IN BOX**
COLLETS SETS IN BOX

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
BX.R8M-19	R8.D2 ÷ D20 x 1,0mm
BX.R8P-13	R8.D1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-9/16-5/8-11/16-3/4-13/16-7/8
BX.R8P-27	R8.D1/16-3/32-1/8-5/32-3/16-7/32-1/4-9/32-5/16-11/32-3/8-13/32-7/16-15/32-1/2-17/32-9/16-19/32-5/8-21/32-11/16-23/32-3/4-25/32-13/16-27/32-7/8



**PINZE PORTAUTENSILI A CONO MORSE**
MORSE TAPER TOOL CLAMPING COLLETS

↗ 0,04



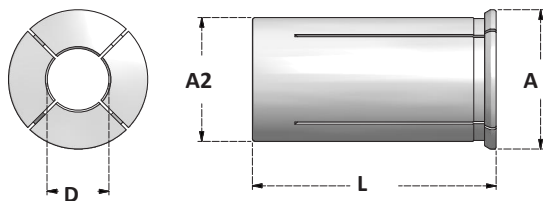
Tipo		D	A	L	M
CP-CM2	503E	3 ÷ 13	18	69	M10
CP-CM3	536E	3 ÷ 18	24,1	86	M12
CP-CM4	539E	4 ÷ 25	31,6	109	M16

DIMENSIONI METRICHE*METRIC SIZES*

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
CM2.D	D3 ÷ D13 x 1mm
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
CM3.D	D3 ÷ D18 x 1mm
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
CM4.D	D4 ÷ D25 x 1mm

Codice per ordine: **CM2.D6 - CM4.D12 - CM3.D7 - ecc....**
Code for order:



**PINZE DI SERRAGGIO CILINDRICHE A 4 TAGLI - PER MANDRINI A FORTE SERRAGGIO**
CYLINDRICAL COLLETS WITH 4 SLOTS - FOR POWER MILLING CHUCKS

Tipo	D	L	A	A2
4SR20	4 ÷ 18	54	25	20
4SR32	6 ÷ 25	63	36	32

A TENUTA MECCANICA

SOLID SEALED

MAX
120bar**ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'**

AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY

0,005

- La pinza deve essere inserita nel mandrino a forte serraggio fino al contatto della flangia sul piano del mandrino.
- I tagli corti della pinza bloccano il flusso del refrigerante per farlo defluire solo dal foro dell'utensile.
- L'utensile, di diametro in tolleranza h6, deve essere bloccato per tutta la lunghezza della pinza.

- *Collet must be inserted in milling chuck until contact with shoulder.*
- *Collets are mechanical sealed by slots.*
- *Coolant flow is direct only through hole of cutting tool.*
- *Cutting tool shank (tolerance h6) must be completely clamped for the full length of collet.*

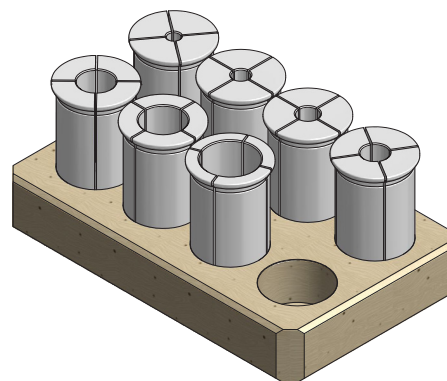
Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
4SR20.D	D4 ÷ D18 x 1mm

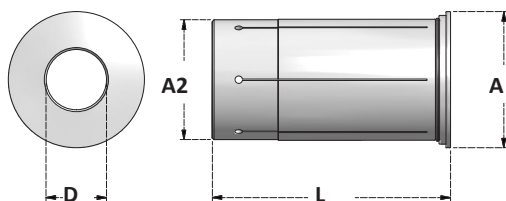
Capacità di serraggio
Clamping range 0,1mm

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
4SR32.D	D6 ÷ D25 x 1mm

Codice per ordine: **4SR20.D6 - 4SR32.D12 - 4SR20.D7 - ecc....**
Code for order:**SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO**
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.4SR20-5	4SR20.D6- 8- 10- 12- 16
TY.4SR32-7	4SR32.D6- 8- 10- 12- 16- 20- 25



**PINZE DI SERRAGGIO CILINDRICHE A 6 TAGLI - PER MANDRINI IDRAULICI**
CYLINDRICAL COLLETS WITH 6 SLOTS - FOR HYDRAULIC CHUCKS

Tipo	D	L	A	A*	A2
6SR12	3 ÷ 10	47	20	16,5	12
6SR20	4 ÷ 18	52,5	30	24	20
6SR32	6 ÷ 25	63	36	35,5	32

A*: Nuovo modello. Vecchio modello fino a esaurimento scorte

A*: New model. Old model while stock last

A TENUTA MECCANICA
SOLID SEALED**MAX**
120bar**ERRORE MEDIO DI CONCENTRICITA'**
AVERAGE OF RUNOUT ACCURACY**0,005**

- Inserire la pinza nel mandrino idraulico fino al contatto della flangia sul piano del mandrino.
- I tagli della pinza impediscono la fuoriuscita del refrigerante che passa solo attraverso al foro dell'utensile.
- Il gambo dell'utensile, in tolleranza h6, deve essere serrato per tutta la lunghezza della pinza.

- Collet must be inserted in hydraulic chuck until contact with shoulder
- Slots contain and direct the coolant through the hole of the cutting tool.
- Shank of tool (tolerance h6) must be clamped for all collet length.

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
6SR12.D	D3 ÷ D10 x 1mm

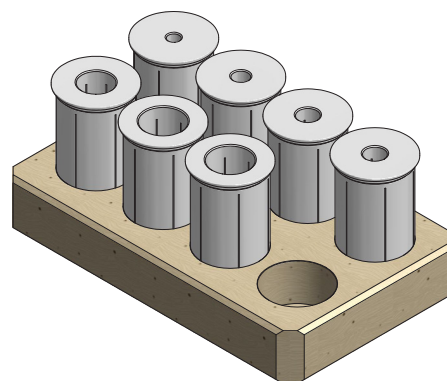
Capacità di serraggio 0,1mm
Clamping range

Articolo	Ø Pinze /progressione Ø Collets /progression
6SR20.D	D4 ÷ D18 x 1mm

Articolo
6SR32.D6
6SR32.D8
6SR32.D10
6SR32.D12
6SR32.D16
6SR32.D20
6SR32.D25

Codice per ordine: **6SR12.D6 - 6SR32.D12 - 6SR20.D7 - ecc....**
Code for order:**SERIE DI PINZE SU BASE DI LEGNO**
COLLETS SETS IN WOODEN TRAY

Articolo	PINZE NELLA SERIE COLLETS IN SET
TY.6SR20-5	6SR20.D6- 8- 10- 12- 16
TY.6SR32-7	6SR32.D6- 8- 10- 12- 16- 20- 25

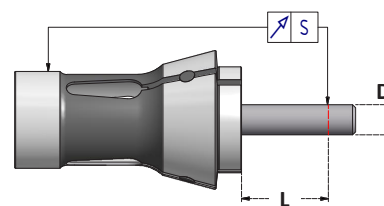


**DIN6343****PINZE DI SERRAGGIO BARRA***WORKHOLDING COLLETS*

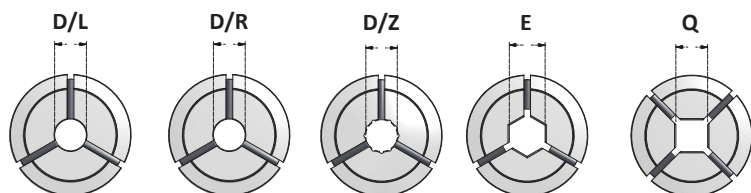
- Utilizzate per il serraggio della barra sui torni automatici convenzionali e a controllo numerico
- Costruite in acciaio per molle
- Temperate, rinvenute: HRC58-60 per la testa HRC42-45 per la parte elastica
- Rettificate di precisione internamente ed esternamente.
- Profilo spogliato sul cono per incrementare la forza di bloccaggio ed evitare il danneggiamento della sede pinza.

- Used on bar automatics and CNC lathes
- Made of spring steel
- Quenched and tempered: RC58-60 for clamping head RC42-45 for spring body
- Precision grinded on bore and back bearing
- Cam grinded on taper for max clamping power

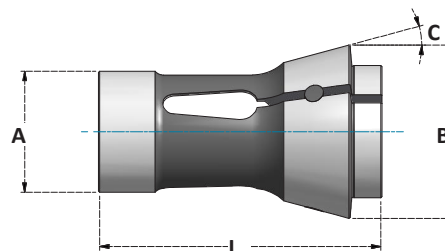
Codice per ordine: **140E.D9L - 145E-L.D9R - 185E.Q12 - ecc....**
Code for order:



D - h5	L	S
3mm ÷ 6mm	16	0,02
6mm ÷ 10mm	25	
10mm ÷ 18mm	40	0,03
18mm ÷ 24mm	50	
24mm ÷ 30mm	60	0,04
30mm ÷ 50mm	80	
50mm ÷ 60mm	100	



Tipi di foro: L= LISCIO R= RIGATO Z= ZIGRINATO E= ESAGONALE Q= QUADRO
Hole types: L=SMOOTH R= GROOVED Z= SERRATED E= HEXAGONAL Q= SQUARE



Articolo	A	B	L	C	D/L	D/R	D/Z	E	Q
NEW 120E	15	21	64	16°	1÷12	8÷12	8÷12	4÷10	4÷9
NEW 136E	20	26	54	15°	2÷16	8÷16	8÷16	4÷13	4÷10
NEW 138E	20	28	67	16°	2÷16	8÷16	8÷16	4÷15	4÷11
140E	22	30	55	15°	1÷18	8÷18	8÷18	4÷15	4÷12
NEW 145E	25	35	77	16°	2÷20	8÷20	8÷20	4÷19	4÷14
NEW 148E	28	38	70	15°	2÷23	8÷23	8÷23	4÷20	4÷16
NEW 1446E	30	38	65	15°	4÷25	8÷25	8÷25	4÷22	-
NEW 157E	30	42	80	16°	4÷25	8÷25	8÷25	4÷21	4÷18
161E	32	45	75	15°	1÷26	8÷26	8÷26	4÷23	4÷18
NEW 163E	35	48	80	15°	3÷30	8÷30	8÷30	4÷26	4÷22
NEW 1536E	37	47	92	16°	3÷32	8÷32	8÷32	6÷25	10÷14
NEW 171E	42	55	94	15°	4÷36	8÷36	8÷36	4÷32	4÷25
173E	48	60	94	15°	3÷42	8÷42	8÷42	4÷36	4÷30
177E	58	70	94	15°	5÷52	8÷52	8÷52	-	-
185E	66	84	110	15°	6÷60	8÷60	8÷60	10÷52	12÷42

**PINZE DI SERRAGGIO BARRA A MUSO LUNGO***EXTENDED-NOSE WORKHOLDING COLLETS*

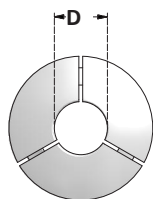
Articolo	A	B	L	C	D/R	E	Q
NEW 145E-L	25	35	85	16°	8÷20	8÷17	8÷14
NEW 1446E-L	30	38	79	15°	8÷25	8÷22	8÷18
NEW 1536E-L	37	47	107	16°	8÷32	8÷27	8÷22
NEW 173E-L	48	60	113	15°	8÷42	8÷36	8÷30
NEW 177E-L	58	70	114	15°	8÷52	8÷45	8÷36
NEW 185E-L	66	84	132	15°	8÷60	8÷52	8÷42

ALTRI A RICHIESTA
OTHERS ON REQUEST

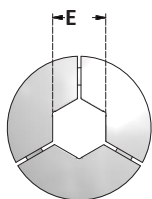




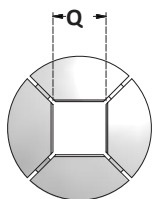
PINZE 5C - 385E 5C COLLETS - 385E



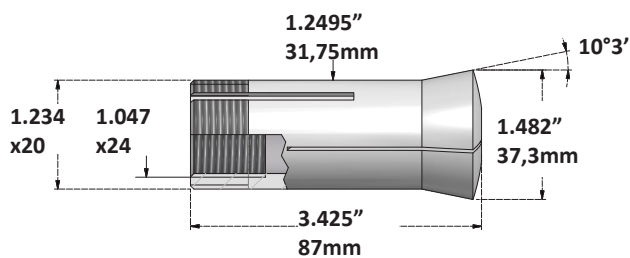
D= ROTONDE
D= ROUND



E= ESAGONALI
E= HEXAGONAL



Q= QUADRE
Q= SQUARE



○ Articolo	∅ Pinze /progressione ∅ Collets /progression
5C.D	D1/32 ÷ D1-1/8 x64ths

○ Articolo	∅ Pinze /progressione ∅ Collets /progression
5C.D	D1 ÷ D28 x0,5mm

⬡ Articolo	E Pinze /progressione E Collets /progression
5C.E	E1/8 ÷ E7/8 x16ths

⬡ Articolo	E Pinze /progressione E Collets /progression
5C.E	E3 ÷ E22 x1mm

□ Articolo	Q Pinze /progressione Q Collets /progression
5C.Q	Q1/8 ÷ Q3/4 x16ths

□ Articolo	Q Pinze /progressione Q Collets /progression
5C.Q	Q3 ÷ Q19 x1mm

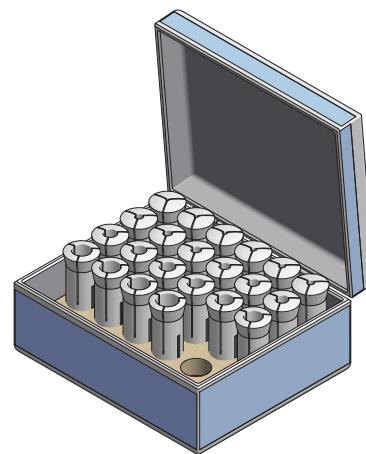
Codice per ordine: **5C.Q5 ; 5C.D13/16 ; ecc..**
Code for order:

conversione pollici /mm
inch /mm conversion
P. 361

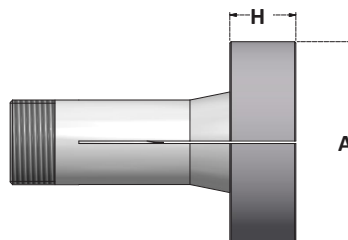
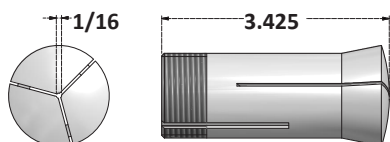
SERIE DI PINZE 5C IN BOX 5C COLLETS IN BOX

Articolo	PINZE NEL BOX COLLETS IN BOX
BX.5CP-18	5C.D1/16 - 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1" - 1-1/16 - 1-1/8

Articolo	PINZE NEL BOX COLLETS IN BOX
BX.5CM-24	5C.D3 ÷ D26 x 1,0mm



PINZE 5C LAVORABILI MACHINABLE 5C COLLETS



PINZA 5C DI EMERGENZA 5C EMERGENCY COLLET

Articolo
5C-EMY

PINZE 5C CON TESTA LAVORABILE 5C MACHINABLE STEP COLLETS

Articolo	A	H
5C.STP2	2" - 51mm	1 1/8 - 28,5mm
5C.STP3	3" - 76mm	1 1/8 - 28,5mm
5C.STP4	4" - 102mm	1 1/8 - 28,5mm
5C.STP5	5" - 127mm	1 1/8 - 28,5mm
5C.STP6	6" - 153mm	1 1/8 - 28,5mm

