

YGI-0125

 PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI

///G

DREAM DRILLS

X



GUIDA ALLA SELEZIONE
CODICE
PROFONDITÀ FORATURA
LUNGHEZZA
DIM. MIN
DIM. MAX
PAG.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE
MD

DREAM DRILLS X

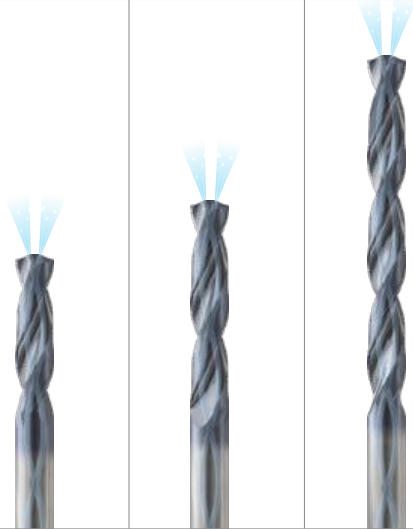
◎: Specifico ○: Adatto

PARAMETRI DI TAGLIO P.20

	DTX404	DTX423	DTX424
	3XD	3XD	5XD
	EXTRA CORTA	CORTA	LUNGA
	D3.0	D3.0	D1.0
	D20.0	D20.0	D20.0
	5	7	9
	RCH		

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Composizione / Struttura / Trattamento	HB	HRc
P	1	Acciai non legati	0.15% C Ricotto	125	
	2		0.45% C Ricotto	190	13
	3		0.45% C Bonificato	250	25
	4		0.75% C Ricotto	270	28
	5		0.75% C Bonificato	300	32
	6	Acciai basso legati	Ricotto	180	10
	7		Bonificato	275	29
	8		Bonificato	300	32
	9		Bonificato	350	38
	10	Acciai alto legati e acciai da utensili	Ricotto	200	15
	11		Bonificato	325	35
M	12	Acciai Inox	Ferritico / Martensitico Ricotto	200	15
	13		Martensitico Bonificato	240	23
	14		Austenitico	180	10
K	15	Ghisa grigia	Perlitico / Ferritico	180	10
	16		Perlitico (Martensitico)	260	26
	17	Ghisa nodulare	Ferritica	160	3
	18		Perlitica	250	25
	19		Ferritica	130	
20	Ghisa malleabile	Perlitica	230	21	
N	21	Lega di Alluminio	Non Trattabile	60	
	22		Trattabile Temprato	100	
	23	Alluminio fuso, legato	≤ 12% Si, Non Trattabile	75	
	24		≤ 12% Si, Trattabile Temprato	90	
	25		> 12% Si, Non Trattabile	130	
	26	Rame e leghe di rame	Leghe, PB>1%	110	
	27		CuZn, CuSnZn (Ottone)	90	
	28	(Bronzo/Ottone)	CuSn, rame senza piombo e rame elettrolitico	100	
	29	Materiali non ferrosi	Duroplastic, Plastiche rinforzate fibra		
	30		Gomma, Legno, etc.		
S	31	Super leghe resistenti al calore	Base Fe Ricotto	200	15
	32		Base Fe Invecchiato	280	30
	33		Ricotto	250	25
	34		Base Ni o Co Invecchiato	350	38
	35		Fuso	320	34
	36	Leghe di titanio	Titanio puro	400 Rm	
	37		Alpha + Beta Leghe Temprato	1050 Rm	
H	38	Acciai temprati	Temprato	550	55
	39		Temprato	630	60
	40	Fusione di ghisa	Fuso	400	42
	41	Ghisa indurita	Temprato	550	55

DTX406	DTX408	DTX421
3XD	5XD	8XD
CORTA	LUNGA	EXTRA LUNGA
D3.0	D1.0	D3.0
D20.0	D20.0	D14.0
12	14	17
RCH		

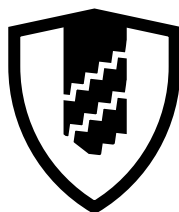


			1
⊙	⊙	⊙	2
⊙	⊙	⊙	3
⊙	⊙	⊙	4
○	○	○	5
⊙	⊙	⊙	6
⊙	⊙	⊙	7
○	○	○	8
○	○	○	9
⊙	⊙	⊙	10
○	○	○	11
○	○	○	12
○	○	○	13
			14
⊙	⊙	⊙	15
○	○	○	16
⊙	⊙	⊙	17
○	○	○	18
⊙	⊙	⊙	19
○	○	○	20
			21
			22
			23
			24
			25
			26
			27
			28
			29
			30
			31
			32
			33
			34
			35
			36
			37
○	○	○	38
			39
			40
			41

DREAM DRILL X

Nuova tecnologia di rivestimento "RCH"

La nuova tecnologia "RCH" **Nano Multistrato**, combina le migliori caratteristiche dei rivestimenti TiAlN & AlCrN offrendo i seguenti vantaggi:



Eccellente resistenza all'usura

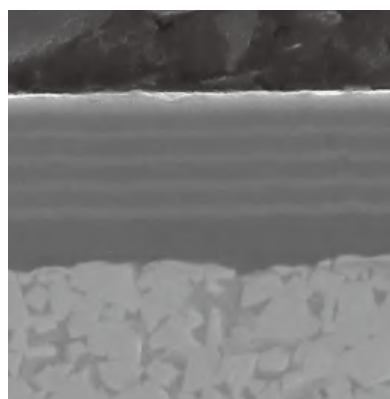


Resistenza alle alte temperature



Protegge dalla scheggiatura

Vita Utensile
dal 20 al **50%**
Rispetto alle punte rivestite TiAlN



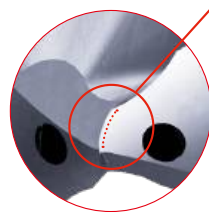
Nano Multistrato
Metallo duro

In condizioni di insufficiente refrigerazione, dove si sviluppano temperature più elevate, il **rivestimento RCH**, grazie alla sua altissima stabilità termica, consente di ottenere elevata vita utensile.

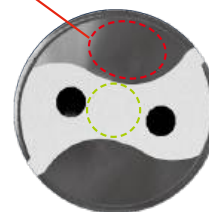
CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- **Affilatura Universal Point**
Azione di taglio dolce, ridotte spinte assiali, di facile rigenerazione.
- **Tagliente trasversale**
Garantisce un eccellente autocentraggio anche a ridotti avanzamenti e condizioni di lavoro instabili.
- **Geometria ottimizzata del vano elica**
Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.
- **Preparazione del tagliente**
Vita utensile migliorata su più materiali.

Tagliente trasversale



Forma del tagliente

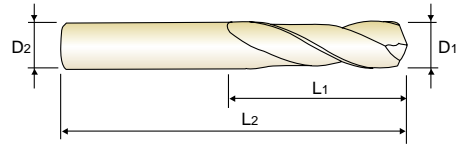


Honing sul filo tagliente

DREAM DRILL X (3 x D)

DTX404

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.


EXTRA CORTA
3 x D

Unità: mm

CODICE	Diametro punta	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1=D2	L1	L2
DTX404030	3.0	16	46
DTX404031	3.1	18	49
DTX404032	3.2	18	49
DTX404033	3.3	18	49
DTX404034	3.4	20	52
DTX404035	3.5	20	52
DTX404036	3.6	20	52
DTX404037	3.7	20	52
DTX404038	3.8	22	55
DTX404039	3.9	22	55
DTX404040	4.0	22	55
DTX404041	4.1	22	55
DTX404042	4.2	22	55
DTX404043	4.3	24	58
DTX404044	4.4	24	58
DTX404045	4.5	24	58
DTX404046	4.6	24	58
DTX404047	4.7	24	58
DTX404048	4.8	26	62
DTX404049	4.9	26	62
DTX404050	5.0	26	62
DTX404051	5.1	26	62
DTX404052	5.2	26	62
DTX404053	5.3	26	62
DTX404054	5.4	28	66
DTX404055	5.5	28	66
DTX404056	5.6	28	66
DTX404057	5.7	28	66

CODICE	Diametro punta	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1=D2	L1	L2
DTX404058	5.8	28	66
DTX404059	5.9	28	66
DTX404060	6.0	28	66
DTX404061	6.1	31	70
DTX404062	6.2	31	70
DTX404063	6.3	31	70
DTX404064	6.4	31	70
DTX404065	6.5	31	70
DTX404066	6.6	31	70
DTX404067	6.7	31	70
DTX404068	6.8	34	74
DTX404069	6.9	34	74
DTX404070	7.0	34	74
DTX404071	7.1	34	74
DTX404072	7.2	34	74
DTX404073	7.3	34	74
DTX404074	7.4	34	74
DTX404075	7.5	34	74
DTX404076	7.6	37	79
DTX404077	7.7	37	79
DTX404078	7.8	37	79
DTX404079	7.9	37	79
DTX404080	8.0	37	79
DTX404081	8.1	37	79
DTX404082	8.2	37	79
DTX404083	8.3	37	79
DTX404084	8.4	37	79
DTX404085	8.5	37	79

► SEGUE

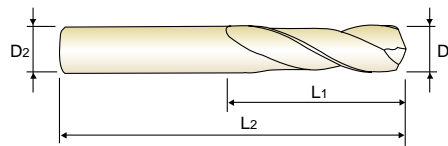
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Consigliato	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○		
ISO	N									S						H					
	Leghe di alluminio			Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi			Super leghe resistenti al calore			Leghe di titanio			Acciai temprati		Fusione di ghisa
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X (3 x D)

DTX404

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



p. 20

EXTRA CORTA
3 x D

CODICE	Diametro punta	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1=D2	L1	L2
DTX404086	8.6	40	84
DTX404087	8.7	40	84
DTX404088	8.8	40	84
DTX404089	8.9	40	84
DTX404090	9.0	40	84
DTX404091	9.1	40	84
DTX404092	9.2	40	84
DTX404093	9.3	40	84
DTX404094	9.4	40	84
DTX404095	9.5	40	84
DTX404096	9.6	43	89
DTX404097	9.7	43	89
DTX404098	9.8	43	89
DTX404099	9.9	43	89
DTX404100	10.0	43	89
DTX404102	10.2	43	89
DTX404105	10.5	43	89
DTX404110	11.0	47	95

CODICE	Diametro punta	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1=D2	L1	L2
DTX404115	11.5	47	95
DTX404120	12.0	51	102
DTX404130	13.0	51	102
DTX404135	13.5	54	107
DTX404140	14.0	54	107
DTX404145	14.5	56	111
DTX404150	15.0	56	111
DTX404155	15.5	58	115
DTX404160	16.0	58	115
DTX404165	16.5	60	119
DTX404170	17.0	60	119
DTX404175	17.5	62	123
DTX404180	18.0	62	123
DTX404185	18.5	64	127
DTX404190	19.0	64	127
DTX404195	19.5	66	131
DTX404200	20.0	66	131

Unità: mm

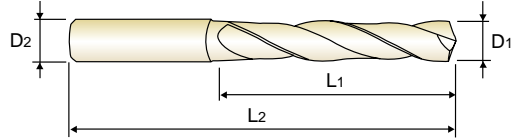
ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati		Acciai da utensili		Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi	Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB											200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		⊙			

⊙: Specifico ○: Adatto

DREAM DRILL X (3 x D)

DTX423

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



CORTA
3 x D

Unità: mm

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX423030	3.0	6	20	62
DTX423031	3.1	6	20	62
DTX423032	3.2	6	20	62
DTX423033	3.3	6	20	62
DTX423034	3.4	6	20	62
DTX423035	3.5	6	20	62
DTX423036	3.6	6	20	62
DTX423037	3.7	6	20	62
DTX423038	3.8	6	24	66
DTX423039	3.9	6	24	66
DTX423040	4.0	6	24	66
DTX423041	4.1	6	24	66
DTX423042	4.2	6	24	66
DTX423043	4.3	6	24	66
DTX423044	4.4	6	24	66
DTX423045	4.5	6	24	66
DTX423046	4.6	6	24	66
DTX423047	4.7	6	24	66
DTX423048	4.8	6	28	66
DTX423049	4.9	6	28	66
DTX423050	5.0	6	28	66
DTX423051	5.1	6	28	66
DTX423052	5.2	6	28	66
DTX423053	5.3	6	28	66
DTX423054	5.4	6	28	66
DTX423055	5.5	6	28	66
DTX423056	5.6	6	28	66
DTX423057	5.7	6	28	66
DTX423058	5.8	6	28	66
DTX423059	5.9	6	28	66

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX423060	6.0	6	28	66
DTX423061	6.1	8	34	79
DTX423062	6.2	8	34	79
DTX423063	6.3	8	34	79
DTX423064	6.4	8	34	79
DTX423065	6.5	8	34	79
DTX423066	6.6	8	34	79
DTX423067	6.7	8	34	79
DTX423068	6.8	8	34	79
DTX423069	6.9	8	34	79
DTX423070	7.0	8	34	79
DTX423071	7.1	8	41	79
DTX423072	7.2	8	41	79
DTX423073	7.3	8	41	79
DTX423074	7.4	8	41	79
DTX423075	7.5	8	41	79
DTX423076	7.6	8	41	79
DTX423077	7.7	8	41	79
DTX423078	7.8	8	41	79
DTX423079	7.9	8	41	79
DTX423080	8.0	8	41	79
DTX423081	8.1	10	47	89
DTX423082	8.2	10	47	89
DTX423083	8.3	10	47	89
DTX423084	8.4	10	47	89
DTX423085	8.5	10	47	89
DTX423086	8.6	10	47	89
DTX423087	8.7	10	47	89
DTX423088	8.8	10	47	89
DTX423089	8.9	10	47	89

► SEGUE

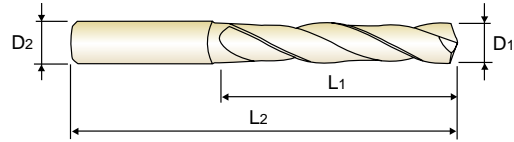
⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K								
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare			Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Consigliato	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	○	○	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○		
ISO	N								S							H						
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550	
Consigliato																		○				

DREAM DRILL X (3 x D)

DTX423

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537
MD
30°
h6
m7
140°
RCH Coating
p. 20

CORTA
3 x D

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX423090	9.0	10	47	89	DTX423118	11.8	12	55	102
DTX423091	9.1	10	47	89	DTX423119	11.9	12	55	102
DTX423092	9.2	10	47	89	DTX423120	12.0	12	55	102
DTX423093	9.3	10	47	89	DTX423123	12.3	14	60	107
DTX423094	9.4	10	47	89	DTX423125	12.5	14	60	107
DTX423095	9.5	10	47	89	DTX423128	12.8	14	60	107
DTX423096	9.6	10	47	89	DTX423130	13.0	14	60	107
DTX423097	9.7	10	47	89	DTX423135	13.5	14	60	107
DTX423098	9.8	10	47	89	DTX423138	13.8	14	60	107
DTX423099	9.9	10	47	89	DTX423140	14.0	14	60	107
DTX423100	10.0	10	47	89	DTX423145	14.5	16	65	115
DTX423101	10.1	12	55	102	DTX423148	14.8	16	65	115
DTX423102	10.2	12	55	102	DTX423150	15.0	16	65	115
DTX423103	10.3	12	55	102	DTX423155	15.5	16	65	115
DTX423104	10.4	12	55	102	DTX423158	15.8	16	65	115
DTX423105	10.5	12	55	102	DTX423160	16.0	16	65	115
DTX423106	10.6	12	55	102	DTX423165	16.5	18	73	123
DTX423107	10.7	12	55	102	DTX423168	16.8	18	73	123
DTX423108	10.8	12	55	102	DTX423170	17.0	18	73	123
DTX423109	10.9	12	55	102	DTX423175	17.5	18	73	123
DTX423110	11.0	12	55	102	DTX423178	17.8	18	73	123
DTX423111	11.1	12	55	102	DTX423180	18.0	18	73	123
DTX423112	11.2	12	55	102	DTX423185	18.5	20	79	131
DTX423113	11.3	12	55	102	DTX423190	19.0	20	79	131
DTX423114	11.4	12	55	102	DTX423195	19.5	20	79	131
DTX423115	11.5	12	55	102	DTX423198	19.8	20	79	131
DTX423116	11.6	12	55	102	DTX423200	20.0	20	79	131
DTX423117	11.7	12	55	102					

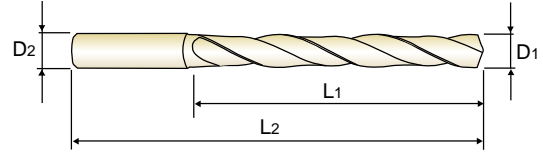
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		◎			

DREAM DRILL X (5 x D)

DTX424

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



LUNGA

5 x D

Unità: mm

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX424010	1.0	3	8	55
DTX424011	1.1	3	12	55
DTX424012	1.2	3	12	55
DTX424013	1.3	3	12	55
DTX424014	1.4	3	12	55
DTX424015	1.5	3	16	55
DTX424016	1.6	3	16	55
DTX424017	1.7	3	16	55
DTX424018	1.8	3	16	55
DTX424019	1.9	3	16	55
DTX424020	2.0	4	21	57
DTX424021	2.1	4	21	57
DTX424022	2.2	4	21	57
DTX424023	2.3	4	21	57
DTX424024	2.4	4	21	57
DTX424025	2.5	4	21	57
DTX424026	2.6	4	21	57
DTX424027	2.7	4	21	57
DTX424028	2.8	4	21	57
DTX424029	2.9	4	21	57
DTX424030	3.0	6	28	66
DTX424031	3.1	6	28	66
DTX424032	3.2	6	28	66
DTX424033	3.3	6	28	66
DTX424034	3.4	6	28	66
DTX424035	3.5	6	28	66
DTX424036	3.6	6	28	66
DTX424037	3.7	6	28	66

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX424038	3.8	6	36	74
DTX424039	3.9	6	36	74
DTX424040	4.0	6	36	74
DTX424041	4.1	6	36	74
DTX424042	4.2	6	36	74
DTX424043	4.3	6	36	74
DTX424044	4.4	6	36	74
DTX424045	4.5	6	36	74
DTX424046	4.6	6	36	74
DTX424047	4.7	6	36	74
DTX424048	4.8	6	44	82
DTX424049	4.9	6	44	82
DTX424050	5.0	6	44	82
DTX424051	5.1	6	44	82
DTX424052	5.2	6	44	82
DTX424053	5.3	6	44	82
DTX424054	5.4	6	44	82
DTX424055	5.5	6	44	82
DTX424056	5.6	6	44	82
DTX424057	5.7	6	44	82
DTX424058	5.8	6	44	82
DTX424059	5.9	6	44	82
DTX424060	6.0	6	44	82
DTX424061	6.1	8	53	91
DTX424062	6.2	8	53	91
DTX424063	6.3	8	53	91
DTX424064	6.4	8	53	91
DTX424065	6.5	8	53	91

► SEGUE

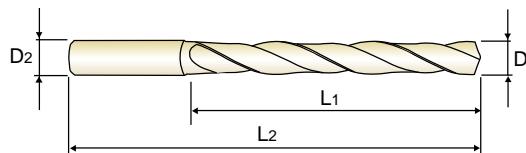
⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	○	○	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X (5 x D)

DTX424

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537
MD
30°
h6
m7
140°
RCH Coating
p. 20

LUNGA
5 x D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX424066	6.6	8	53	91
DTX424067	6.7	8	53	91
DTX424068	6.8	8	53	91
DTX424069	6.9	8	53	91
DTX424070	7.0	8	53	91
DTX424071	7.1	8	53	91
DTX424072	7.2	8	53	91
DTX424073	7.3	8	53	91
DTX424074	7.4	8	53	91
DTX424075	7.5	8	53	91
DTX424076	7.6	8	53	91
DTX424077	7.7	8	53	91
DTX424078	7.8	8	53	91
DTX424079	7.9	8	53	91
DTX424080	8.0	8	53	91
DTX424081	8.1	10	61	103
DTX424082	8.2	10	61	103
DTX424083	8.3	10	61	103
DTX424084	8.4	10	61	103
DTX424085	8.5	10	61	103
DTX424086	8.6	10	61	103
DTX424087	8.7	10	61	103
DTX424088	8.8	10	61	103
DTX424089	8.9	10	61	103
DTX424090	9.0	10	61	103
DTX424091	9.1	10	61	103
DTX424092	9.2	10	61	103
DTX424093	9.3	10	61	103

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX424094	9.4	10	61	103
DTX424095	9.5	10	61	103
DTX424096	9.6	10	61	103
DTX424097	9.7	10	61	103
DTX424098	9.8	10	61	103
DTX424099	9.9	10	61	103
DTX424100	10.0	10	61	103
DTX424101	10.1	12	71	118
DTX424102	10.2	12	71	118
DTX424103	10.3	12	71	118
DTX424104	10.4	12	71	118
DTX424105	10.5	12	71	118
DTX424106	10.6	12	71	118
DTX424107	10.7	12	71	118
DTX424108	10.8	12	71	118
DTX424109	10.9	12	71	118
DTX424110	11.0	12	71	118
DTX424111	11.1	12	71	118
DTX424112	11.2	12	71	118
DTX424113	11.3	12	71	118
DTX424114	11.4	12	71	118
DTX424115	11.5	12	71	118
DTX424116	11.6	12	71	118
DTX424117	11.7	12	71	118
DTX424118	11.8	12	71	118
DTX424119	11.9	12	71	118
DTX424120	12.0	12	71	118
DTX424125	12.5	14	77	124

Unità: mm

► SEGUE

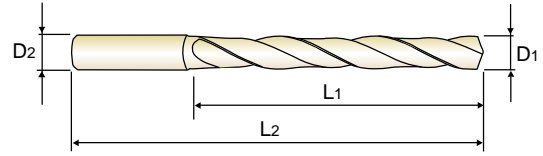
ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi	Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		⊙			

⊙: Specifico ○: Adatto

DREAM DRILL X (5 x D)

DTX424

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.


LUNGA
5 x D

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX424130	13.0	14	77	124	DTX424170	17.0	18	93	143
DTX424135	13.5	14	77	124	DTX424175	17.5	18	93	143
DTX424140	14.0	14	77	124	DTX424180	18.0	18	93	143
DTX424145	14.5	16	83	133	DTX424185	18.5	20	101	153
DTX424150	15.0	16	83	133	DTX424190	19.0	20	101	153
DTX424155	15.5	16	83	133	DTX424195	19.5	20	101	153
DTX424160	16.0	16	83	133	DTX424200	20.0	20	101	153
DTX424165	16.5	18	93	143					

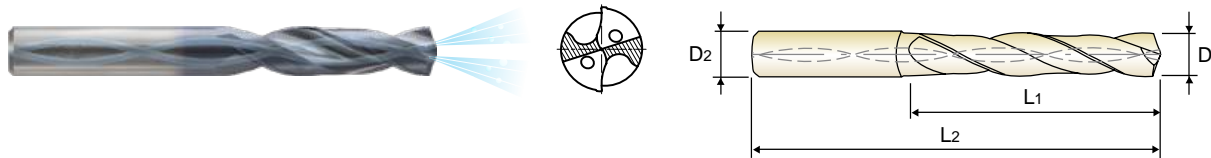
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (3 x D)

DTX406

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar
RCH Coating
p. 22

CORTA
3 x D

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX406030	3.0	6	20	62	DTX406058	5.8	6	28	66
DTX406031	3.1	6	20	62	DTX406059	5.9	6	28	66
DTX406032	3.2	6	20	62	DTX406060	6.0	6	28	66
DTX406033	3.3	6	20	62	DTX406061	6.1	8	34	79
DTX406034	3.4	6	20	62	DTX406062	6.2	8	34	79
DTX406035	3.5	6	20	62	DTX406063	6.3	8	34	79
DTX406036	3.6	6	20	62	DTX406064	6.4	8	34	79
DTX406037	3.7	6	20	62	DTX406065	6.5	8	34	79
DTX406038	3.8	6	24	66	DTX406066	6.6	8	34	79
DTX406039	3.9	6	24	66	DTX406067	6.7	8	34	79
DTX406040	4.0	6	24	66	DTX406068	6.8	8	34	79
DTX406041	4.1	6	24	66	DTX406069	6.9	8	34	79
DTX406042	4.2	6	24	66	DTX406070	7.0	8	34	79
DTX406043	4.3	6	24	66	DTX406071	7.1	8	41	79
DTX406044	4.4	6	24	66	DTX406072	7.2	8	41	79
DTX406045	4.5	6	24	66	DTX406073	7.3	8	41	79
DTX406046	4.6	6	24	66	DTX406074	7.4	8	41	79
DTX406047	4.7	6	24	66	DTX406075	7.5	8	41	79
DTX406048	4.8	6	28	66	DTX406076	7.6	8	41	79
DTX406049	4.9	6	28	66	DTX406077	7.7	8	41	79
DTX406050	5.0	6	28	66	DTX406078	7.8	8	41	79
DTX406051	5.1	6	28	66	DTX406079	7.9	8	41	79
DTX406052	5.2	6	28	66	DTX406080	8.0	8	41	79
DTX406053	5.3	6	28	66	DTX406081	8.1	10	47	89
DTX406054	5.4	6	28	66	DTX406082	8.2	10	47	89
DTX406055	5.5	6	28	66	DTX406083	8.3	10	47	89
DTX406056	5.6	6	28	66	DTX406084	8.4	10	47	89
DTX406057	5.7	6	28	66	DTX406085	8.5	10	47	89

► SEGUE

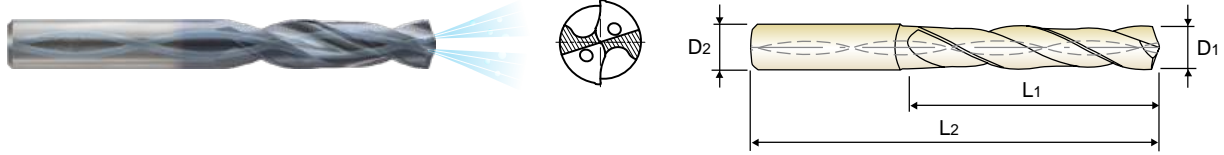
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi	Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB											200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (3 x D)

DTX406

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



CORTA
3 x D

p. 22

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX406086	8.6	10	47	89	DTX406112	11.2	12	55	102
DTX406087	8.7	10	47	89	DTX406113	11.3	12	55	102
DTX406088	8.8	10	47	89	DTX406114	11.4	12	55	102
DTX406089	8.9	10	47	89	DTX406115	11.5	12	55	102
DTX406090	9.0	10	47	89	DTX406116	11.6	12	55	102
DTX406091	9.1	10	47	89	DTX406117	11.7	12	55	102
DTX406092	9.2	10	47	89	DTX406118	11.8	12	55	102
DTX406093	9.3	10	47	89	DTX406119	11.9	12	55	102
DTX406094	9.4	10	47	89	DTX406120	12.0	12	55	102
DTX406095	9.5	10	47	89	DTX406125	12.5	14	60	107
DTX406096	9.6	10	47	89	DTX406130	13.0	14	60	107
DTX406097	9.7	10	47	89	DTX406135	13.5	14	60	107
DTX406098	9.8	10	47	89	DTX406140	14.0	14	60	107
DTX406099	9.9	10	47	89	DTX406145	14.5	16	65	115
DTX406100	10.0	10	47	89	DTX406150	15.0	16	65	115
DTX406101	10.1	12	55	102	DTX406155	15.5	16	65	115
DTX406102	10.2	12	55	102	DTX406160	16.0	16	65	115
DTX406103	10.3	12	55	102	DTX406165	16.5	18	73	123
DTX406104	10.4	12	55	102	DTX406170	17.0	18	73	123
DTX406105	10.5	12	55	102	DTX406175	17.5	18	73	123
DTX406106	10.6	12	55	102	DTX406180	18.0	18	73	123
DTX406107	10.7	12	55	102	DTX406185	18.5	20	79	131
DTX406108	10.8	12	55	102	DTX406190	19.0	20	79	131
DTX406109	10.9	12	55	102	DTX406195	19.5	20	79	131
DTX406110	11.0	12	55	102	DTX406200	20.0	20	79	131
DTX406111	11.1	12	55	102					

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K												
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20						
HRc																										
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230						
Consigliato		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
ISO	N										S						H									
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41					
HRc																										
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																						○				

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (5 x D)

DTX408

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar
RCH Coating
p. 22

LUNGA
5 x D

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX408010	1.0	3	8	55	DTX408038	3.8	6	36	74
DTX408011	1.1	3	12	55	DTX408039	3.9	6	36	74
DTX408012	1.2	3	12	55	DTX408040	4.0	6	36	74
DTX408013	1.3	3	12	55	DTX408041	4.1	6	36	74
DTX408014	1.4	3	12	55	DTX408042	4.2	6	36	74
DTX408015	1.5	3	16	55	DTX408043	4.3	6	36	74
DTX408016	1.6	3	16	55	DTX408044	4.4	6	36	74
DTX408017	1.7	3	16	55	DTX408045	4.5	6	36	74
DTX408018	1.8	3	16	55	DTX408046	4.6	6	36	74
DTX408019	1.9	3	16	55	DTX408047	4.7	6	36	74
DTX408020	2.0	4	21	57	DTX408048	4.8	6	44	82
DTX408021	2.1	4	21	57	DTX408049	4.9	6	44	82
DTX408022	2.2	4	21	57	DTX408050	5.0	6	44	82
DTX408023	2.3	4	21	57	DTX408051	5.1	6	44	82
DTX408024	2.4	4	21	57	DTX408052	5.2	6	44	82
DTX408025	2.5	4	21	57	DTX408053	5.3	6	44	82
DTX408026	2.6	4	21	57	DTX408054	5.4	6	44	82
DTX408027	2.7	4	21	57	DTX408055	5.5	6	44	82
DTX408028	2.8	4	21	57	DTX408056	5.6	6	44	82
DTX408029	2.9	4	21	57	DTX408057	5.7	6	44	82
DTX408030	3.0	6	28	66	DTX408058	5.8	6	44	82
DTX408031	3.1	6	28	66	DTX408059	5.9	6	44	82
DTX408032	3.2	6	28	66	DTX408060	6.0	6	44	82
DTX408033	3.3	6	28	66	DTX408061	6.1	8	53	91
DTX408034	3.4	6	28	66	DTX408062	6.2	8	53	91
DTX408035	3.5	6	28	66	DTX408063	6.3	8	53	91
DTX408036	3.6	6	28	66	DTX408064	6.4	8	53	91
DTX408037	3.7	6	28	66	DTX408065	6.5	8	53	91

► SEGUE

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile			
Descrizione materiale	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323																					
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N										S						H				
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
Descrizione materiale	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
VDI 3323																					
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (5 x D)

DTX408

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



LUNGA

5 x D

p. 22

Unità: mm

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX408066	6.6	8	53	91
DTX408067	6.7	8	53	91
DTX408068	6.8	8	53	91
DTX408069	6.9	8	53	91
DTX408070	7.0	8	53	91
DTX408071	7.1	8	53	91
DTX408072	7.2	8	53	91
DTX408073	7.3	8	53	91
DTX408074	7.4	8	53	91
DTX408075	7.5	8	53	91
DTX408076	7.6	8	53	91
DTX408077	7.7	8	53	91
DTX408078	7.8	8	53	91
DTX408079	7.9	8	53	91
DTX408080	8.0	8	53	91
DTX408081	8.1	10	61	103
DTX408082	8.2	10	61	103
DTX408083	8.3	10	61	103
DTX408084	8.4	10	61	103
DTX408085	8.5	10	61	103
DTX408086	8.6	10	61	103
DTX408087	8.7	10	61	103
DTX408088	8.8	10	61	103
DTX408089	8.9	10	61	103
DTX408090	9.0	10	61	103
DTX408091	9.1	10	61	103
DTX408092	9.2	10	61	103
DTX408093	9.3	10	61	103

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX408094	9.4	10	61	103
DTX408095	9.5	10	61	103
DTX408096	9.6	10	61	103
DTX408097	9.7	10	61	103
DTX408098	9.8	10	61	103
DTX408099	9.9	10	61	103
DTX408100	10.0	10	61	103
DTX408101	10.1	12	71	118
DTX408102	10.2	12	71	118
DTX408103	10.3	12	71	118
DTX408104	10.4	12	71	118
DTX408105	10.5	12	71	118
DTX408106	10.6	12	71	118
DTX408107	10.7	12	71	118
DTX408108	10.8	12	71	118
DTX408109	10.9	12	71	118
DTX408110	11.0	12	71	118
DTX408111	11.1	12	71	118
DTX408112	11.2	12	71	118
DTX408113	11.3	12	71	118
DTX408114	11.4	12	71	118
DTX408115	11.5	12	71	118
DTX408116	11.6	12	71	118
DTX408117	11.7	12	71	118
DTX408118	11.8	12	71	118
DTX408119	11.9	12	71	118
DTX408120	12.0	12	71	118
DTX408125	12.5	14	77	124

► SEGUE

⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	○	○	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi	Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (5 x D)

DTX408

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537	MD	30°	h6	m7	140°	20 bar	RCH Coating	
--------------------	-----------	------------	-----------	-----------	-------------	---------------	-----------------------	--

p. 22

LUNGA
5 x D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	Unità: mm				
					CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX408130	13.0	14	77	124	DTX408170	17.0	18	93	143
DTX408135	13.5	14	77	124	DTX408175	17.5	18	93	143
DTX408140	14.0	14	77	124	DTX408180	18.0	18	93	143
DTX408145	14.5	16	83	133	DTX408185	18.5	20	101	153
DTX408150	15.0	16	83	133	DTX408190	19.0	20	101	153
DTX408155	15.5	16	83	133	DTX408195	19.5	20	101	153
DTX408160	16.0	16	83	133	DTX408200	20.0	20	101	153
DTX408165	16.5	18	93	143					

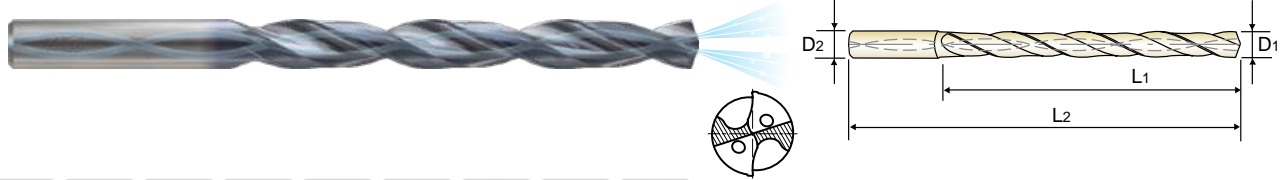
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
Descrizione materiale	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323																					
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi	Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita		
Descrizione materiale	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
VDI 3323																					
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400 Rm	1050 Rm	55	60	42	55
HB											200	280	250	350	320			550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (8 x D)

DTX421

- Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



EXTRA LUNGA

8 x D

p. 22

					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX421030	3.0	6	34	72	DTX421058	5.8	6	57	95
DTX421031	3.1	6	34	72	DTX421059	5.9	6	57	95
DTX421032	3.2	6	34	72	DTX421060	6.0	6	57	95
DTX421033	3.3	6	34	72	DTX421061	6.1	8	76	114
DTX421034	3.4	6	34	72	DTX421062	6.2	8	76	114
DTX421035	3.5	6	34	72	DTX421063	6.3	8	76	114
DTX421036	3.6	6	34	72	DTX421064	6.4	8	76	114
DTX421037	3.7	6	34	72	DTX421065	6.5	8	76	114
DTX421038	3.8	6	43	81	DTX421066	6.6	8	76	114
DTX421039	3.9	6	43	81	DTX421067	6.7	8	76	114
DTX421040	4.0	6	43	81	DTX421068	6.8	8	76	114
DTX421041	4.1	6	43	81	DTX421069	6.9	8	76	114
DTX421042	4.2	6	43	81	DTX421070	7.0	8	76	114
DTX421043	4.3	6	43	81	DTX421071	7.1	8	76	114
DTX421044	4.4	6	43	81	DTX421072	7.2	8	76	114
DTX421045	4.5	6	43	81	DTX421073	7.3	8	76	114
DTX421046	4.6	6	43	81	DTX421074	7.4	8	76	114
DTX421047	4.7	6	43	81	DTX421075	7.5	8	76	114
DTX421048	4.8	6	57	95	DTX421076	7.6	8	76	114
DTX421049	4.9	6	57	95	DTX421077	7.7	8	76	114
DTX421050	5.0	6	57	95	DTX421078	7.8	8	76	114
DTX421051	5.1	6	57	95	DTX421079	7.9	8	76	114
DTX421052	5.2	6	57	95	DTX421080	8.0	8	76	114
DTX421053	5.3	6	57	95	DTX421081	8.1	10	95	142
DTX421054	5.4	6	57	95	DTX421082	8.2	10	95	142
DTX421055	5.5	6	57	95	DTX421083	8.3	10	95	142
DTX421056	5.6	6	57	95	DTX421084	8.4	10	95	142
DTX421057	5.7	6	57	95	DTX421085	8.5	10	95	142

► SEGUE

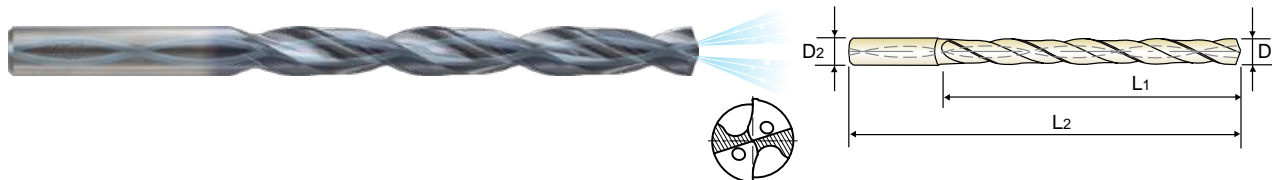
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M			K							
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili			Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N										S						H				
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			

DREAM DRILL X con FORI DI REFRIGERAZIONE (8 x D)

DTX421

- ▶ Rivestimento migliorato per una maggiore durata dell'utensile su vari materiali.
- ▶ Azione di taglio dolce con ridotte spinte assiali e di facile rigenerazione.
- ▶ Ottimo autocentraggio anche a basse velocità di avanzamento e in situazioni instabili.
- ▶ Eccellente rottura ed evacuazione del truciolo.



DIN 6537
MD
30°
h6
m7
140°
20 bar
RCH Coating
p. 22

EXTRA LUNGA
8 x D

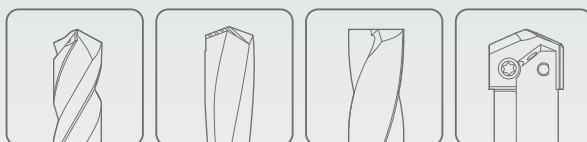
					Unità: mm				
CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale	CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. elica	Lungh. totale
RCH-Coating	D1	D2	L1	L2	RCH-Coating	D1	D2	L1	L2
DTX421086	8.6	10	95	142	DTX421106	10.6	12	114	162
DTX421087	8.7	10	95	142	DTX421107	10.7	12	114	162
DTX421088	8.8	10	95	142	DTX421108	10.8	12	114	162
DTX421089	8.9	10	95	142	DTX421109	10.9	12	114	162
DTX421090	9.0	10	95	142	DTX421110	11.0	12	114	162
DTX421091	9.1	10	95	142	DTX421111	11.1	12	114	162
DTX421092	9.2	10	95	142	DTX421112	11.2	12	114	162
DTX421093	9.3	10	95	142	DTX421113	11.3	12	114	162
DTX421094	9.4	10	95	142	DTX421114	11.4	12	114	162
DTX421095	9.5	10	95	142	DTX421115	11.5	12	114	162
DTX421096	9.6	10	95	142	DTX421116	11.6	12	114	162
DTX421097	9.7	10	95	142	DTX421117	11.7	12	114	162
DTX421098	9.8	10	95	142	DTX421118	11.8	12	114	162
DTX421099	9.9	10	95	142	DTX421119	11.9	12	114	162
DTX421100	10.0	10	95	142	DTX421120	12.0	12	114	162
DTX421101	10.1	12	114	162	DTX421125	12.5	14	133	178
DTX421102	10.2	12	114	162	DTX421130	13.0	14	133	178
DTX421103	10.3	12	114	162	DTX421135	13.5	14	133	178
DTX421104	10.4	12	114	162	DTX421140	14.0	14	133	178
DTX421105	10.5	12	114	162					

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
Descrizione materiale	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323																					
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N								S							H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
Descrizione materiale	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
VDI 3323																					
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB											200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato																		○			



Leader mondiale negli utensili da taglio **YG-1**



PARAMETRI DI TAGLIO

DTX404, DTX423, DTX424 SERIES

 Vc = m/min.
 n = giri/min.
 fn = mm/giro

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Vc	Parametri	Diametro punta (mm)		Vc	Parametri	Diametro punta (mm)			
					1.0	2.0			3.0	4.0	5.0	6.0
P	2	Acciai non legati	70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370	5310
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			3	70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370
	fn				0.03-0.05	0.05-0.07	fn		0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
	4		70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370	5310
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
	5	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240	
				fn	0.03-0.05		0.05-0.07	fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
	6	Acciai basso legati	70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370	5310
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			7	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090
fn	0.03-0.05				0.05-0.07	fn	0.06-0.12		0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
8	60		n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240	
			fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
9	Acciai alto legati e acciai da utensili	30	n	9550	4770	40	n	4240	3180	2550	2120	
			fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16	
		10	50	n	15920	7960	70	n	7430	5570	4460	3710
fn				0.03-0.05	0.05-0.07	fn		0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
11		30	n	9550	4770	40	n	4240	3180	2550	2120	
			fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16	
M	12	Acciai Inox	50	n	15920	7960	70	n	7430	5570	4460	3710
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
13	35		n	11140	5570	45	n	4770	3580	2860	2390	
			fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
K	15	Ghisa grigia	70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370	5310
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
	16		65	n	20690	10350	80	n	8490	6370	5090	4240
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
	17	Ghisa nodulare	70	n	22280	11140	100	n	10610	7960	6370	5310
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
	18		50	n	15920	7960	70	n	7430	5570	4460	3710
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
19	Ghisa malleabile	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240	
			fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26	
20		50	n	15920	7960	70	n	7430	5570	4460	3710	
			fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
H	38	Acciai temprati	20	n	6370	3180	25	n	2650	1990	1590	1330
				fn	0.01-0.02	0.01-0.03		fn	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06

► Ridurre gli avanzamenti secondo le seguenti indicazioni
Avanzamento 100%: DTX404(3×D), DTX423(3×D), DTX424(5×D)

Vc = m/min.
n = giri/min.
fn = mm/giro

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Vc	Parametri	Diametro punta (mm)							
					8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	
P	2	Acciai non legati	100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590	
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			3	100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590
	fn				0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
	4		100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590	
				fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
	5	80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270		
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32		
	6	Acciai basso legati	100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590	
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			7	80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270
fn	0.18-0.24				0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40		
8	80		n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270		
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32		
9	40	n	1590	1270	1060	910	800	710	640			
		fn	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28			
10	Acciai alto legati e acciai da utensili	70	n	2790	2230	1860	1590	1390	1240	1110		
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32		
		11	40	n	1590	1270	1060	910	800	710	640	
fn				0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28		
M		12	Acciai Inox	70	n	2790	2230	1860	1590	1390	1240	1110
					fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
13	45	n		1790	1430	1190	1020	900	800	720		
		fn		0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32		
K	15	Ghisa grigia	100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590	
				fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
	16		80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270	
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
	17	Ghisa nodulare	100	n	3980	3180	2650	2270	1990	1770	1590	
				fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
	18		70	n	2790	2230	1860	1590	1390	1240	1110	
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
19	Ghisa malleabile	80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270		
			fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44		
		20	70	n	2790	2230	1860	1590	1390	1240	1110	
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
H	38	Acciai temprati	25	n	990	800	660	570	500	440	400	
				fn	0.03-0.06	0.04-0.07	0.04-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	

► Ridurre gli avanzamenti secondo le seguenti indicazioni
Avanzamento 100%: DTX404(3×D), DTX423(3×D), DTX424(5×D)

DTX406, DTX408, DTX421 SERIES

con FORI DI REFRIGERAZIONE

 Vc = m/min.
 n = giri/min.
 fn = mm/giro

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Vc	Parametri	Diametro punta (mm)		Vc	Parametri	Diametro punta (mm)			
					1.0	2.0			3.0	4.0	5.0	6.0
P	2	Acciai non legati	80	n	25460	12730	110	n	11670	8750	7000	5840
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			3	80	n	25460	12730	110	n	11670	8750	7000
	fn				0.03-0.05	0.05-0.07	fn		0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
	4		80	n	25460	12730	110	n	11670	8750	7000	5840
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
	5		70	n	22280	11140	90	n	9550	7160	5730	4770
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
	6		80	n	25460	12730	110	n	11670	8750	7000	5840
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
7	70	n	22280	11140	90	n	9550	7160	5730	4770		
		fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22		
8	70	n	22280	11140	90	n	9550	7160	5730	4770		
		fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18		
9	40	n	12730	6370	50	n	5310	3980	3180	2650		
		fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16		
10	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240		
		fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18		
11	40	n	12730	6370	45	n	4770	3580	2860	2390		
		fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16		
M	12	Acciai Inox	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240
				fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
13	45	n	14320	7160	55	n	5840	4380	3500	2920		
		fn	0.02-0.04	0.03-0.05		fn	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18		
K	15	Ghisa grigia	80	n	25460	12730	110	n	11670	8750	7000	5840
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
	16		75	n	23870	11940	95	n	10080	7560	6050	5040
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
	17		90	n	28650	14320	120	n	12730	9550	7640	6370
				fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
18	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240		
		fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22		
19	70	n	22280	11140	90	n	9550	7160	5730	4770		
		fn	0.04-0.06	0.04-0.06		fn	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26		
20	60	n	19100	9550	80	n	8490	6370	5090	4240		
		fn	0.03-0.05	0.05-0.07		fn	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22		
H	38	Acciai temprati	25	n	7960	3980	30	n	3180	2390	1910	1590
				fn	0.01-0.02	0.01-0.03		fn	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06

- Ridurre gli avanzamenti secondo le seguenti indicazioni
Avanzamento 100%: DTX406(3×D), DTX408(5×D)
Avanzamento 75%: DTX421(8×D)

Vc = m/min.
n = giri/min.
fn = mm/giro

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Vc	Parametri	Diametro punta (mm)						
					8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
P	2	Acciai non legati	110	n	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			3	110	n	4380	3500	2920	2500	2190	1950
	fn				0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
	4		110	n	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750
				fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
	5	90	n	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
	6	Acciai basso legati	110	n	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			7	90	n	3580	2860	2390	2050	1790	1590
fn	0.18-0.24				0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
8	90		n	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
9	50	n	1990	1590	1330	1140	990	880	800		
		fn	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28		
10	Acciai alto legati e acciai da utensili	80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270	
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
		45	n	1790	1430	1190	1020	900	800	720	
fn			0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28		
11		80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270	
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
M	12	Acciai Inox	80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
13	55		n	2190	1750	1460	1250	1090	970	880	
			fn	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
K	15	Ghisa grigia	110	n	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750
				fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44
	16		95	n	3780	3020	2520	2160	1890	1680	1510
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
	17	Ghisa nodulare	120	n	4770	3820	3180	2730	2390	2120	1910
				fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44
	18		80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270
				fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
19	Ghisa malleabile	90	n	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	
			fn	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
20		80	n	3180	2550	2120	1820	1590	1410	1270	
			fn	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
H	38	Acciai temprati	30	n	1190	950	800	680	600	530	480
				fn	0.03-0.06	0.04-0.07	0.04-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10

- Ridurre gli avanzamenti secondo le seguenti indicazioni
Avanzamento 100%: DTX406(3×D), DTX408(5×D)
Avanzamento 75%: DTX421(8×D)

 **YG1 ITALY Srl**

Via di Valle Caia n° 109 - Roma - 00134(Rm)

Telefono: 06.71300335

Web: <http://www.yg1.it> E-mail: info@yg1.it

Distribuita da:



PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI

